

BIDRAG TILL FINLANDS OFFICIELA STATISTIK.

XVIII.

INDUSTRI-STATISTIK.

3.

ÅR 1886.

Förra delen.

Bergshandtering och Maskinindustri;
Mynt- och Kontrollverket.



HELSINGFORS,

J. SIMELII ARFVINGARS BOKTRYCKERI-AKTIEBOLAG,

1888.

Innehåll:

	Sid.
Inledning	I.
Använt mått jemfördt med metriskt mått.....	II.
Klassifikation.....	III.
Öfersigt af bergshandteringen samt metallförädlings- och maskinindustrin i Finland år 1886	1.
Tab. I. Värdet af Finlands bergshandtering, metallförädlings- och maskinindustri år 1886...	53.
Tab. II. Grufdriften och malmhofningen i Finland år 1886; sammanställd länsvis	54.
Tab. III. Sammanställning af metallproduktionen i Finland år 1886	55.
Tab. IV. Jernproduktionen i Finland år 1886; sammanställd länsvis.....	55.
Tab. V. Smidesjernstillverkningen i Finland 1886; sammanställd efter tillverkningssättet ...	56.
Tab. VI. Antalet jernverk och mekaniska verkstäder i landet år 1886.....	56.
Tab. VII. Uppgifvet antal vattenmotorer och ångmaskiner vid verkstäder och jernverk; äfvensom antal kolugnar, smältugnar och härdar år 1886	57.
Tab. VIII. Förbrukning af råmaterial vid jernverken och verkstäderna i landet år 1886 ...	57.
Tab. IX. Produktion och förbrukning samt import och export af tackjern år 1886.....	58.
Tab. X. Export af jern, jernstillverkningar och maskiner till Ryssland år 1886	58.
Nybyggnader och förändringar vid bruken år 1886.....	59.
Olyckshändelser vid jernverken år 1886	59.
Utfärdade mutsedlar år 1886	60.
Myntverket år 1886	61.
Kontrollverket år 1886	62.
Tabell utvisande beloppet af i Storfurstendömet Finland kontrollstämplade guld- och silver- arbeten under åren 1827—1885 och år 1886.....	63.
Summariska uppgifter öfver de vid Kontrollverket och Myntverkets kemiska laboratorium utförda arbeten år 1886.....	64.

Föreliggande bearbetning af Industristatistikens första afdelning, omfattande grufbrytning och malmtägt samt smält- och metallförädlingsverk äfvensom maskinindustri, grundar sig, till största delen, på de primäruppgifter, hvilka insamlades, direkt från jernverken, på föranstaltande af framlidne Intendenten E. Hj. Furuhjelm, som dock sjelf, genom hans den 30 December 1886 inträffade frånfälle, icke blef i tillfälle att, ens till någon del, utarbota desamma. Uppställningen är afvikande från den tabellariska form, hvilken i tidigare statistiska publikationer af samma slag begagnats, och har, så vidt möjligt, ordnats på enahanda sätt, som redan förut användts för den, fabriker och handtverkerier omfattande, senare delen af Industristatistiken. En olägenhet framträder härvid dock i högre grad än hvad för öfriga industrigrenar är fallet. Vid jernverken finnas nemligen, ej sällan, icke allenast masugn och valsverk, utan äfven gjuteri och mekanisk verkstad, hvarigenom samma verks tillverkningar komma att ingå under flera olika rubriker. Dahlsbruks produkter, t. ex., återfinnas sålunda på ej mindre än åtta olika ställen inom föreliggande arbetes allmänna del; och någon öfversigt öfver ett så beskaffadt verks storlek och verksamhet kan följaktligen ur den statistiska sammanställningen icke vinnas. Tackjernet, t. ex., ingår såsom råmaterial icke alenast uti smidesjerns- och ståltillverkningen samt i gjuteriet, utan äfven, i förädlad form, uti verkstadens tillverkningar. Enahanda är förhållandet med smidesjern och stål m. m., hvilka inom en afdelning af verket uppträda såsom färdig produkt, inom en annan åter såsom råvara. En enkel summering af de, under skilda rubriker i statistiken, ingående slutsummorna, skulle därför lemna en skef föreställning om produktionsbeloppet och värdet för ett enskildt verks totala tillverkning. Till en sådan öfversigt hade erfordrats en sammanställning af jernverkens såväl produktion som konsumtion af råvara, men då densamma icke kunnat i detalj genomföras, har den utelemnats, så mycket hellre som en dylik detaljerad öfversigt öfver enskilda verks tillstånd, icke kan anses vara af väsentlig betydelse för bedömande af landets förmåga att producera någon viss mera allmän jernprodukt, såsom tackjern, smältstycken, stångjern, m. m. En sammanställning af hvad inom landet producerats af metaller och smidesjern återfinnes under tabellerna III—V. Af smältstycken är härvid sjelfallet angifvet endast det belopp, som tillverkats utöfver hvad till framställning af stångjern och plåt förbrukats. Produktion och förbrukning af tackjern i landet är försöksvis sammanställd uti tab. IX. Men för stångjern och öfriga artiklar har en likartad jemförelse, i följd af ofullständiga uppgifter, icke kunnat utföras. Efter rådplägning med särskilda jernverks- och verkstads-egare, har därför för år 1887 och följande år, formen för de statistiska primäruppgifterna förändrats i sådan rigtning, att en större likformighet för framtiden kan emotses emellan uppgifterna från jernverken och dem ifrån verkstäderna. I enlighet härmed torde äfven en ytterligare förändring af dessa uppgifters sammanställning till en öfversigtlig statistik komma att befinnas nödig. Helsingfors i Februari år 1888.

C. P. Solitander.

Användt mått jämfördt med metriskt mått.

1 mil	10,668 km.
1 verst	1,068 km.
1 kub.famn	5,653 m ³ .
1 låda malm = $\frac{1}{8}$ kub.famn	1,13 m ³ .
1 kub.aln	0,209 m ³ .
1 kub.fot	0,026 m ³ .
1 tunna å 6,3 kub.fot.....	0,164 m ³ .
1 famn ved å 144 kub.fot	0,94 mfmnr ved å 4 m ³ .
1 läst kol å 12 tunnor.....	0,989 m.läster kol å 2 m ³ .
1 skeppund	17 nylispund å 10 kg.
1 centuer	0,425 cental å 100 kg.
1 lispund	8,5 kg.
1 skålpund	425 g.
1 lod	1328 cg.
1 qvintin	332 cg.
<hr/>	
1 kubik famn sjömalm har beräknats väga	150 c.r.
1 „ aln d:o d:o	5,5 „
1 tunna d:o d:o	5 „
1 „ träkol d:o	3 Lø.
<hr/>	
1 Finska mark motsvarar i värde.....	1 franc.

Begagnade förkortningar.

k. famn.	kubik famnar.
k.f.; k.fot	„ fot.
k. aln.	„ aln.
t.na; tr.	tunna; tunnor.
c.r.	centner.
Lø	lispund.
h.k.	hästkrafter.
tj.	tackjern.
stj.	stångjern.
t. s.	tillsammans.
ord. dimens.	ordinära dimensioner.
cyl.	cylinder.
knipph.	knipphammare.
sv. malm	svensk bergmalm.
inh.; utl.	inhemsk; utländsk.
smältst.	smältstycken;
äfvensom några andra förkortningar, som lätt torde förstås.	

Klassifikation.

	Nummer- följd.	
Första Afdelningen.		
Första gruppen.		
<i>Grufvbrytning och malmtägt.</i>		
Klass 1	1	Guldvaskerier.
Klass 2	2	Koppar-, silver- och tenngufvor.
	3	Anrikningsverk.
Klass 3	4	Jerngrufva.
	5	Sjömalmstägter.
Andra gruppen.		
<i>Smält- och metallförädlingsverk.</i>		
Klass 4	6	Silver-, koppar- och tennverk.
	7	Masugnar.
	8	Blästerverk.
	9	Stålverk.
	10	Stångjernsverk.
	11	Jern- och stålplåtverk.
	12	Jerngjutier.
	13	Grof- och finsmiden.
	14	Spik- och trådfabriker samt bultfabriker.
	15	Sågbladsfabriker.
	16	Kopparslagerier.
	17	Hagel- och kulfabriker.
	18	Stilgjutier.
Klass 5	19	Fabriker för tillverkning af guld-, silver- och tennvaror.
	20	Gelbgjutier.
	21	Förgyllare verkstäder.
	22	Galvaniserings fabriker.
	23	Bleck- och plåtslagerier.
	24	Filhuggerier.
	25	Kardmakerier.
	26	Nålmakerier.

	Nummer- följd.	
		Tredje gruppen.
		<i>Maskinindustri.</i>
Klass 6	27	Mekaniska verkstäder, skeppsbyggerier, torrdockor och sliper.
Klass 7	28	Fabriker för tillverkning af ur och vetenskapliga instrument.
	29	Orgelbyggerier.
	30	Piano- och musikinstrumentfabrik.
	31	Fabrik för elektriska apparater.
		Andra Afdelningen.
		<i>Fjerde t. o. m., Trettonde gruppen, omfattande följande industrier:</i>
		Stenindustri,
		Kemisk industri,
		Läderindustri,
		Textilindustri,
		Pappersindustri,
		Arbeten i trä, ben, kautschuk, guttapercha och liknande ämnen,
		Byggnadsindustri,
		Närings- och njutningsmedelsindustri,
		Beklädnads- och rengöringsindustri,
		Grafisk industri;
		<i>ingå uti senare delen af Industristatistiken för år 1886.</i>

Öfversigt

af

bergshandteringen samt metallförädlings-
och maskinindustrin i Finland

år 1886.



Första Gruppen. Gruf-

Nummerföljd.		Antal arbets- platser.	Produktionens brut- tovärde. <i>Fmk</i>	Produktionens mängd och art.
1	Guldvaskerier. <i>Uleåborgs län.</i> Vid Ivalojoiki i Enare socken	16	15,235	4761 gram vaskguld å 3 Fmk 20 pi pr gram.
2	Koppar, silver och tenn- grufvor. <i>Wiborgs län.</i> Pitkäranta i Impilaks socken	5	114,037	767615 centner malm till en kost- nad å 6,19 kopek pr cr.
3	Anrikningsverk. <i>Wiborgs län.</i> Pitkäranta i Impilaks socken	2	153,458	207984 cr utskrädd kopparmalm, 31686 cr tenmalm.
4	Jerngrufva. <i>Nylands län.</i> Kulonsuomäki i Wichtis soc- ken, under Högfors bruk	1	1,484	2120 cr jernmalm.
5	Sjömalmstägter. <i>Nylands län.</i> För Högfors bruk i Pyhäjärvi socken	—	6,857	13715 cr hemsläpad malm.
	<i>Wiborgs län.</i> För Suojärvi bruk i Suojärvi socken	5	22,680	72000 cr hofvad och släpad malm.
	<i>Kuopio län.</i> För Jyrkkä bruk i Idensalmi socken	9	7,598	24414 cr upphofvad malm; deraf 20596 cr hemsläpats.
	För Karttula bruk i Karttula socken	7	19,798	67582 cr upphofvad och hem- släpad malm.

brytning och malmtägt.

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkningar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
Vaskrännor och tillhörande vaskningsredskap.	58	9	—	—	Längsta vaskningstid från 28 Maj till 11 Sept. Använda dagsverk 2656. Förvaskade kub. fot jord 152,715.
Vanliga sprängningsredskap och dynamit. Ångmaskiner och stångledningar för länshållning af grufvorna.	—	—	—	—	Arbetspersonalen finnes angifven under andra gruppen, N:o 6, silfver, koppar- och tennverk.
1 anrikningsverk för koppar och 1 för tennmalm; med tuggare, sättshårdar och rundbord.	—	—	—	—	D:o d:o.
Vanliga sprängningsredskap och krut.	7	—	—	—	Malmpriset & bruksbacken 69 pi pr cr.
Vanliga malmhofningsredskap.	—	—	—	—	Malmen uppköpt af allmogen till 50 pi pr cr. Sjöarnes medel afstånd 2 1/2 mil.
D:o.	—	—	—	—	Arbetet utfördt af entreprenörer. Malmpriset vid bruket 5,6 kopek pr pud. Sjöarnes medel afstånd från bruket 10—27 verst.
D:o.	32	—	—	—	Malmpriset vid bruket 1 mk 70 pi pr k.aln. Sjöarnes afstånd 2 1/2—25 verst.
D:o.	180	—	—	—	Malmpriset vid bruket fr. 5 mk 70 p. till 11 mk pr låda à 42 k.fot. Sjöarnes medelafstånd 60 verst.

Nummerföljd.		Antal arbetsplatser.	Produktionens bruttovärde. <i>Fmk.</i>	Produktionens mängd och art.
5 Sjömalmstågter.	För Kuokkaskoski bruk i Nurmis socken	9	17,692	117949 c:r sjömalm; deraf 16200 „ hemsläpats.
	För Möhkö bruk i Ilomants socken	9	57,312	192150 c:r sjömalm; deraf 132000 „ hemsläpats.
	För Pankakoski bruk i Pielis socken	3	4,807	31350 c:r sjömalm; deraf 11375 „ hemsläpats.
	För Salahmi bruk i Idensalmi socken	4	6,510	14265 c:r sjömalm; och 29421 „ hemsläpade.
	För Strömsdals bruk i Nilsiä socken	21	25,981	67040 c:r sjömalm; och 51465 „ hemsläpade.
	För Wärtsilä bruk i Tohmajärvi socken	2	12,631	29550 c:r sjömalm; deraf 30750 „ hemsläpade
	<i>Wasa län.</i>	64	152,329	544300 c:r upphofvad, 359389 „ hemsläpad malm.
	För Kiminge bruk i Saarijärvi socken	2	2,900	20000 c:r sjömalm allt hemsläpadt.
		71	184,766	650015 c:r upphofvad, 465104 „ hemsläpad malm.

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkningar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
Vanliga hofningsredskap.	—	—	—	—	Malmlyftningen utförts på entreprenad till 3 pi pr L&S. Släpad med egen ångbåt. Sjöarnes medelafstånd 20 verst.
D:o.	165	—	—	—	Hofningskostnad 26 mk pr k.famn. Släpningskostnad 6,3 pi pr pud. Sjöarnes medelafstånd 32 verst.
D o.	42	—	—	—	Hofningskostnad 23 mk pr k.famn. Släpning med egen ångbåt. Sjöarnes medelafstånd 18 verst.
D:o.	15	—	—	—	Malmpriset vid bruket 150,6 pi pr k.aln. Sjöarnes afstånd 75 verst.
D:o.	—	—	—	—	Största delen af hemsläpade malmen lyftad 1885. Malmpriset vid bruket 178 pi pr tunna. Sjöarnes medelafstånd 35 verst.
D:o.	40	—	—	—	Hofningskostnad 34 mk pr k.famn. Släpningskostnad 5 pi pr L&S. Arbetseffekt för 1 arbetare omkr. $\frac{1}{12}$ kub.famn pr dag. Medelafstånd till sjöarne 30 verst.
D:o.	12	—	—	—	Malmpriset vid bruket 63 pi pr tunna. Medelafstånd till sjöarne 4 verst.

Andra gruppen. Smält-

Nummerföljda.		Antal arbets platser.	Produktionens brut- tovärde. <i>Smf</i>	Produktionens mängd och art.
6	Silfver-, koppar- och tennverk. <i>Wiborgs län.</i> Pitkäranta i Impilaks socken	—	458,480	5052 c:r koppar 328380 mk 400 „ tenn 52400 „ 11,08 „ silfver 77700 „
7	Masugnar. <i>Nylands län.</i> Högfors i Pyhäjärvi socken .	1	30,656	7664 c:r gjuteritackjern, antaget till ett värde af 4 mk pr c:r.
	Skogby i Tenala socken . . .	1	94,393	21952 c:r tackjern; deraf 21164 c:r smides, 788 c:r gjuteritj.
	Trollshofda i Tenala socken .	1	206,213	49245 c:r smidestackjern.
		3	331,262	78861 c:r; deraf 70409 c:r smides- och 8452 c:r gjuteritackjern.
	<i>Åbo län.</i> Dahlsbruk i Dragsfjærds kapell af Kimito socken . . .	1	222,750	57256 c:r smidestackjern.
	Fredriksfors i Ullsby socken .	1	62,135	14620 c:r smidestackjern.
	Tykö i Bjerno socken . . .	1	259,844	64961 c:r tackjern deraf 1345 gjuteri tj., 63616 smides tj.
		3	544,729	136837 c:r; deraf 135492 c:r smides- och 1345 c:r gjuteritackjern.

och metallförädlingsverk.

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkningar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
Ett kopparextraktionsverk med tillhörande krossverk och rostugnar, samt urlakningskar för kopparn och silfret. Ett smältverk för tenn.	425	—	20-60	30	Sommartid användas flere barn i arbete än vintertid.
2 vattenhjul, 1 gasrostugn.	14	—	—	—	Antal blåsningsdygn 115; förbrukade: 19756 c:r malm, 2160 läster kol, 2605 c:r kalksten. 38,8 % tackjern ur malmen. 3,3 tr kol pr c:r tackjern. Brukets hela befolkning 300.
2 vattenhjul, 1 kolrostugn, 4 kolugnar.	25	—	—	—	Antal blåsningsdygn 146; förbrukade: 42542 c:r malm, 2910 läster kol, 6750 c:r kalksten. 51,6 % tackjern af malm. 1,6 tr kol pr c:r tackjern. Hela bruksbefolkningen 195.
1 ångmaskin å 15 hk., 2 vattenhjul tills. 30 hk., 1 gasrostugn, 10 kolugnar.	19	—	—	—	Antal blåsningsdygn under året 307. D:o d:o sedan igångsättningen 420. Förbrukade: 97736 c:r svensk malm, 7821 läster kol, 14594 c:r kalksten. 51,45 % tackjern ur malmen. 1,9 tna kol. pr c:r tackjern. Blästervärme 100—130° C. Hela bruksbefolkningen 170 personer.
2 ångm. tills. 13 hk., 1 vattenhjul å 8 hk., 1 gasrostugn, 13 kolugnar.	21	—	—	—	Antal blåsningsdygn 306. Förbrukade: 115644 c:r sv. malm, 6890 läster kol, 50 c:r kalksten. 49,5 % tackjern ur malmen. 1,44 tr kol pr c:r tackjern. Blästervärme 200° C. För omställning nedblästes masugnen d. 15 Aug. efter en oafbruten gång af 1144 dygn, den längsta masugns gång i landet. Den inblästes ånyo d. 15 Okt. Hela bruksbefolkningen 2000 pers.
2 vattenhjul, 1 gasrostugn.	34	3	—	—	Antal blåsningsdygn 87. Förbrukade: 26876 c:r sv. malm, 2103 läster kol, 5004 c:r kalksten. 54,4 % tackjern ur malmen. 1,73 tr kol pr c:r tackjern. Blästervärme 187° C. Hela bruksbefolkningen 325 pers.
2 vattenhjul, 1 ångm. å 20 hk., 1 gasrostugn, 18 kolugnar.	20	—	—	—	Antal blåsningsdygn 365. Förbrukade: 120924 c:r sv. malm, 9636 läster kol, 18437 c:r kalksten. 53,71 % tackjern ur malmen. 1,78 tr kol pr c:r tackjern. Blästervärme 180° C.

Nummerföljd.		Antal arbetsplatser.	Produktionens bruttovärde. <i>Sm.</i>	Produktionens mängd och art.
7 Masugnar.	<p style="text-align: center;"><i>Wiborgs län.</i></p> <p>Suojärvi i Suojärvi socken</p> <p style="text-align: center;"><i>St Michels län.</i></p> <p>Oravi i Rantasalmi socken</p> <p>Haapakoski i Pieksämäki socken</p> <p style="text-align: center;"><i>Kuopio län.</i></p> <p>Jyrkkä i Idensalmi socken</p> <p>Karttula i Karttula socken</p> <p>Kuokkaskoski i Nurmis socken</p> <p>Möhkö i Ilomants socken</p> <p>Strömsdal i Nilsjä socken</p> <p>Wärtsilä i Tohmajärvi socken</p>	1 — — — 1 1 1 1 1 —	85,844 — — — 27,289 173,200 — 218,000 109,408 —	28057 c:r gjuteri tackjern. — — — — — — — — — — 8145 c:r smides tackjern. 34660 c:r gjuteri tackjern. — — — — — 64644 c:r tj. deraf 30760 gjuteri tj., 33884 smides tj. 33664 c:r tj. deraf 9718 c:r gjuteri tj., 23946 c:r smides tj. — — — — —
8	<p style="text-align: center;">Blästerverk.</p> <p style="text-align: center;"><i>Kuopio län.</i></p> <p>Pankakoski i Pielisjärvi socken</p> <p>Wärtsilä i Tohmajärvi socken</p>	5 12 — —	527,897 1,489,732 20,000 25,596	141113 c:r; deraf 65975 c:r smides- och 75138 c:r gjuteritackjern. 384868 c:r; deraf 271876 c:r smides- och 112992 c:r gjuteritj. 5328 c:r harkjern hvaraf beredts 2000 c:r smältstycken. 8399 c:r harkjern.

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkningar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
1 vattenhjul å 25 hk. 2 kolugnar.	38	—	—	—	Antal blåsningsdygn 243. Förbrukade: 91400 c:r sjömalm. 6614 läster kol, 7469 c:r kalksten. 30,8 % tackjern ur malmen. 2,82 t:r kol pr c:r tj. Kall bläster. Hela bruksbefolkningen 275 pers.
— — — — —	—	—	—	—	Stått överksam under året.
— — — — —	—	—	—	—	D:o d:o.
1 vattenhjul. 2 kolugnar.	8	—	—	—	Blåsningsdygn 102. Förbrukade: 22472 c:r sjömalm, 1371 läster kol, 2495 c:r kalksten. 36,7 % tj. ur malmen. 2,02 t:r kol pr c:r tj. Kall bläster. Hela bruksbefolkningen 109 p.
Ångmaskin om 73 hk. 10 kolugnar.	25	—	—	—	Blåsningsdygn 225. Förbrukade: 112012 c:r sjömalm, 5970 läster kol, 7250 c:r kalksten. 30,94 % tj. ur malmen. 2,07 t:r kol pr c:r tj. Kall bläster.
Vattenkraft.	—	—	—	—	Masugnen i överksamhet, men malmlyftning bedrifven för 1887 års blåsning.
2 vattenhjul å 30 hk. 7 kolugnar.	60	—	—	—	Bruket har två masugnar. Den ena masugnen blåst under 262 dygn. Förbrukade: 171960 c:r sjömalm, 8924 läster kol. 261 kub.famn ved, 17420 c:r kalksten. 37,59 % tj. ur malmen. 1,73 t:r kol pr c:r tj. Bläster 120° C eller kall. Hela bruksbefolkningen 314 personer.
2 vattenhjul tills. 31 hk.	16	—	—	—	Blåsningsdygn 267. Förbrukade: 109996 c:r sjömalm, 7082 läster kol, 16936 c:r kalksten. 30,6 % tj. ur malmen. 2,52 t:r kol pr c:r tj. Kall bläster. Hela bruksbefolkningen 537 p.
— — — — —	—	—	—	—	Stått överksam under året.
3 vattenhjul. 2 harkhyttor med rörliga ställen.	17	—	—	—	Blåsningsdygn 118. Förbrukade: 21336 c:r sjömalm, 917 läster kol, 24,03 % jern ur malmen. 2,08 t:r kol pr c:r harkjern.
1 harkugn med dubbla väggar och rörligt ställe. Blästern tages från masugnens blåsmaskin.	14	—	—	—	Blåsningsdygn 144 Förbrukade: 24650 c:r sjömalm, 1490 läster kol, 5814 c:r valssinner. 27,57 % erhållet harkjern 2,12 t:r kol pr c:r harkjern

Nummertöjld.		Antal arbets platser.	Produktionens brutto- värde. <i>Fmy.</i>	Produktionens mängd och art.
8 Blästerverk.	<i>Wasa län.</i> Kiminki i Karstula socken	—	19,550	1700 c:r diverse stångjern och svartsmiden.
	Inha i Etseri socken	—	7,692	2000 c:r harkjern.
		—	72,838	15727 c:r harkjern och 1700 c:r stångjern och svartsmiden.
9	Stålverk. <i>Åbo län.</i> Dahlsbruk martin ugn	—	696,603	31648 c:r stålbillets, 53370 c:r stålgöten deraf 35089 c:r göten förbrukats till billets utvalsning.
	<i>Kuopio län.</i> Wärtsilä martin ugn	—	75,351	15082 c:r stålgöten utom 2335 c:r stålaffall.
		—	771,954	68452 c:r stålgöten.
10	Stångjernsverk. <i>Nylands län.</i> Billnäs Franche Comté smide i Pojo socken	—	97,892	10304 c:r deraf 7381 c:r ordinärt, 385 c:r fina dimensioner, 2358 c:r diverse.
	Fagerviks Franche Comté smide i Ingå socken	—	46,880	3952,60 c:r deraf 2807,8 c:r ordinärt, 341,8 c:r finjern, 155 c:r champlunjern, 648 c:r diverse.
	Fiskars puddel- och valsverk i Pojo socken	—	578,976	48248 c:r stångjern deraf 39960 c:r ordinärt, 6000 c:r finjern, 2288 c:r diverse, 3022 c:r smältstycken, förutom 58030 c:r smältstycken som förbrukats vid stångjernsutvalsningen.

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkingar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
2 harkugnar och 3 vattenhjul.	11	—	—	—	En ugn i gång 215 dygn. Förbrukade: 14000 c:r sjömalm, 600 t:r kol för harkjernet samt 750 läster kol vid utsmidet. Harkjernet vigt finnes icke särskildt antecknad. Af arbetarne äro 2:ne utlänningar. Hela bruksbefolkningen 120 pers.
1 harkugn, 1 poncelet vattenhjul.	2	—	—	—	Brukets hufvudproduktion utgöres af nitnaglar och bult samt stångjern, hvarom uppgift återfinnes längre fram.
1 regenerator. — Martin ugn med 2 generatorer.	16	—	—	—	Arbetsdygn i martinugnen 194. Förbrukade i martinugnen: 18852 c:r skrotjern, 20842 c:r tackjern, 19414 c:r smältstycken, 31645 k.fot stenkol, 15552 k.fot ved, förutom spegel- och manganjern m. m.
1 regenerator. — Martin ugn med 1 generator, 1 ångmaskin, 1 Rootsblower.	39	—	—	—	Arbetsdygn 54. Förbrukade: 8288 c:r tackjern o. tj.skrot, 3710 c:r pud-deljern o. skrot, 3860 c:r harkjern, 3648 c:r stålskrot, 585 c:r spegeljern, 3104 c:r kalk och dolomit, 10258 tunnor torf, 780 famnar ved, dessutom hematit, ferromangan och stenkols-tjära.
4 vattenhjul tills. 40 hk. 2 Franche Comté härdar och 2 hammare.	12	—	—	—	Arbetstid 49 veckor. Förbrukade: 12225,37 c:r tackj. (deraf 8225,37 c:r inhemskt och 4000 c:r utländskt), 1949,1/2 läster träkol. Afbränning 15,75 % af tj. 2,27 t:r kol pr c:r färdigt jern. Hela bruksbefolkningen 290 personer.
3 vattenhjul tills. 30 hk. 1 härd och 1 hammare.	7	—	—	—	Arbetstid 41 veckor. Förbrukade: 4707,8 c:r inh. tj., 914 läster kol. Afbränning 16,14 % af tj. 2,77 t:r kol pr c:r färdigt jern. Hela bruksbefolkningen 250 pers.
5 vattenhjul tills. 130 hk. 2 valsträner & 3 par stolar, 4 pud-del-, 3 gasvällugnar, 1 vedtork-ugn, 2 ånghammare.	81	—	—	—	Förbrukade: 67900 c:r tj., 58030 c:r smältstycken, 7340 c:r smides jernskrot (återvägt 1200 c:r), 3628 famn ved och 2310 t:r stenkol till puddling: 2600 läster kol för vällning. Afbränning vid puddling 11,1 %, vid vällning 16,70. 8,56 kub.fot ved + 0,24 k.f. stenkol pr c:r smältst. vid puddl. 0,67 t:r kol pr c:r stångj. vid vällning. Brukets hela befolkning 900 pers.

Nummertöjld.		Antal arbets platser.	Produktionens brutto- värde. <i>Fmf</i>	Produktionens mängd och art.
10 Stångjerns- verk.	Högfors puddel- och valsverk i Pyhäjärvi socken	—	124,812	9985 c:r stångjern deraf 5037 c:r ordinärt, 4948 c:r finjern; förutom 12318 c:r smältstycken, hvilka till fullo förbrukats vid stångjernstill- verkningen.
	Mariefors Franche Comté smi- de i Thusby socken	—	69,500	5777 c:r stångjern.
	Svartå Franche Comté smi- de i Karis socken	—	52,668	4389 c:r stångjern, deraf 3865 c:r ordinärt, 212 c:r finjern, 412 c:r diverse.
	<i>Åbo län.</i>	—	970,728	82655 c:r stångj.; 3022 c:r smältst.
	Dahlsbruks valsverk i Drags- fjerd's kapell af Kimito socken	—	995,395	103291 c:r billets och smältstyc- ken, 29789 c:r stångjern, deraf 17605 c:r ordinärt, 12184 c:r finjern. Dess- utom ha 33672 c:r smältstycken tillverkats, men på platsen förbru- kats till stångjernstillverkningen.
	Fredriksbergs Franche Comté smide i Ulfsby socken . . .	—	22,320	1860 c:r stångjern, deraf 220 c:r klenare dimens., 40 c:r diverse sorter.
	Fredriksfors Franche Comté smide i Ulfsby socken . . .	—	20,412	1701 c:r stångjern, deraf 170 c:r klenare, 51 c:r diverse.
	Kautua bruks i Eura socken Franche Comté smide . . .	—	57,594	4919 c:r stångjern, deraf 1500 c:r klenare, 419 c:r diverse sorter.
	Kirjakkala Franche Comté smide i Bjerno socken . . .	—	103,675	7336 c:r stångjern, och 2089 c:r smältstycken.

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkningar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
2 vattenhjul, 1 valsträn å 2 par stolar, 1 puddel och 1 gas vällugn, 3 tork (= kol) ugnar 1 vattenhammare.	26	—	—	—	228 arbetsdygn för puddling och 137 d:o för utvalsning. Förbrukade: 14397 c:r tackjern (deraf 965 c:r tj. skrot), 13738 c:r smältstycken, 776 fann ved å 81 k.f., 988 läster träkol. Afbränning: vid puddling 14,43 % ₀ , vid vällning 27,32 % ₀ . 4,67 k.f. ved + 0,07 t:r kol pr c:r smältstycken (vid puddling 0,53 k.f. ved + 1,09 t:r kol pr c:r stångjern vid utvalsning).
5 vattenhjul å 25 hk., 3 Franche Comté hårdar, 4 räckhammare.	26	—	—	—	Förbrukade: 7000 c:r tackjern, 2000 läster träkol (inb. svartsmidet). Afbränning 17,47 % ₀ . 3 t:r kol pr c:r stj. (approximativt). För vattenbrist stod verket 109 dygn.
4 vattenhjul, 2 Fr. Comté hårdar (dessutom 1 overksam), 2 räckhammare.	8	—	—	—	Arbetstid 36 veckor. Förbrukade: 5480 c:r utländskt tj. och 210 c:r inh. skrot, 1189 läster träkol. Afbränning 22,87 % ₀ . 3,25 t:r kol pr c:r stj.
13 ångmaskiner t.s. 404 hk., 16 puddel- och 4 vällugnar, 2 valsverk med 3 valsträner om 6, 4 och 1 par stolar. (Inalles användas vid Dahlsbruk maskiner med 1525 indicerade hk. och 24 ångpannor samt 2 lokomobil.)	120	—	—	—	Arbetsdygn 274½ vid puddling, 126¾ vid utvalsning. Förbrukade: 161663 c:r tj. och tj.skrot (123360 c:r utländskt), 22228 c:r billets, 11444 c:r smältstycken, 79120 t:r stenkol. Afbränning: vid puddling 15,74 % ₀ , vid billets utvalsn. till finj. 9,77 % ₀ , vid utvalsn. af ord. jern 6,12 % ₀ . 0,56 t:r stenkol pr c:r smältst. vid puddling. 0,16 t:r stenkol pr c:r utvalsadt finjern, 0,05 t:r stenkol pr c:r utvals. ord. jern.
4 vattenhjul och 3 hammare, 2 räckhårdar.	6	—	—	—	Arbetstid 21 veckor. Förbrukade: 2046 c:r tj. o. tj.skrot, 469 ⁵ / ₁₂ läster träkol. Afbränning 10,09 % ₀ . Kolåtgång 3,03 t:r pr c:r stj.
3 vattenhjul, 2 hammare och 1 räckhård.	6	—	—	—	Arbetstid 17½ vecka. Förbrukade: 1993 c:r tj. o. tj.skrot, 429 ⁵ / ₁₂ läster träkol. Afbränning 14,7 % ₀ . Kolåtgång 3,03 t:r pr c:r stj.
4 vattenhjul, 3 hammare och 2 räckhårdar.	12	—	—	—	27 arbetsveckor. Förbrukade: 5704 c:r tackjern, 1200 läster träkol. Afbränning 13,76 % ₀ . Kolåtgång 2,93 t:r pr c:r stj.
4 vattenhjul och 2 turbiner t.s. 106 hk.; 3 vatten- och 1 ånghammare, 4 smält- o. räckhårdar.	18	—	—	—	Arbetstid 36 veckor. Förbrukade: 11269 c:r tackjern, 2050 läster träkol. Afbränning 16,36 % ₀ . Kolåtgång 2,61 tunnor.

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkningar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
2 ångmaskiner t.s. 80 h.k., 1 valsträn å 3 par stolar, 1 puddel och 1 vällugn, 1 ånghammare.	—	—	—	—	Arbetsdygn 153 vid puddling, 123 vid vällning. Förbrukade: 11496 c:r tj. o. tjskrot, 9992 c:r smältstycken o. skrot, 1110 famn ved å 144 k.f., 1590 tr stenkol. Afbränning vid puddling 11,34 % vid vällning 19,34 % Vedåtgång 16,21 k.f. pr c:r smältstycken. Stenkol 0,2 tr pr c:r stångj. Hela bruksbefolkningen 246 pers.
4 vattenhjul t.s. 60 hk., 2 räcker och 1 smälthammare, 2 Franche Comté härdar, 1 trecylindrig blåsmaskin.	12	—	—	—	Arbetstid 29 veckor. Förbrukade: 5661 c:r tackjern o. tjskrot, 1003 läster träkol. Afbränning 13,48 %. Kolåtgång 2,45 tr pr c:r. Brukets befolkning 130 personer.
4 vattenhjul t.s. 39 hk., 3 hammare, 2 härdar.	13	—	—	—	Arbetstid 40 veckor. Förbrukade: 11117 c:r tackjern, 1917 läster träkol. Afbränning 18,7 %. Kolåtgång 2,55 tr pr c:r stj. Brukets befolkning 75 personer.
4 vattenhjul t.s. 60 hk., 3 hammare, 3 härdar, 1 blåsmaskin.	19	—	—	—	Arbetstid 50 veckor. Förbrukade: 11952 c:r tackjern, 2372 läster kol. Afbränning 18,06 %. Kolåtgång 2,9 tr pr c:r stj.
2 vattenhjul, 1 vattenhammare, 1 härd, 1 tvåcyl. blåsmaskin,	6	—	—	—	Arbetstid 30 veckor. Förbrukade: 2250 c:r tj. utländskt o. 260 c:r tjskrot, 593 läster träkol. Afbränning 17,21 %. Kolåtgång 3,42 tr pr c:r stj. Af arbetarne äro 2:ne utlänningar. Brukets befolkning 50 personer.
6 vattenhjul.	6	—	—	—	Förbrukade: 1600 c:r inhemskt tj., 2800 c:r utl. tackj., 710 läster träkol. Afbränning 14,75 %. Kolåtgång 2 tr pr c:r?
2 vattenhjul, 2 härdar, 1 hammare.	6	—	—	—	Arbetstid 26 veckor. Förbrukade: 1561 c:r tackjern, 865 läster träkol. Afbränning 14,4 %. Kolåtgång 7,74 tr pr c:r stj. Brukets befolkning 109 personer.
1 turbin om 150 hk., 3 härdar, 2 hammare, 3 vattenhjul tills. 38 hk.	23	—	—	—	Verket är nybygdt och har endast försöksvis varit i verksamhet från Sept. månad till årets slut.
2 puddel- och 1 gasvällugn; 4 ved torkugnar, 3 vattenhjul tills. 264 hk., 1 vattenhammare, 2 valsträner.	44	—	—	—	Arbetsdygn 233 vid puddling, 163 vid vällning. Förbrukade: 15496 c:r tackj. och tjskrot, 1256 c:r smältst. o. skrot. Afbränning vid puddl. 10,07 % vid vällning 26,51 %. Bränsleåtgång vid puddl. 78 k.f. pr c:r puddlern, vid vällning 49 k.f. pr c:r stj.

Nummerföljd.		Antal arbets- platser.	Produktionens brutto- värde. <i>Fruf</i>	Produktionens mängd och art.
10 Stångjerns- verk.	Warkaus puddel- och valsverk i Leppävirta socken	—	57,510	3180 c:r; deraf 2380 c:r ord. stång- jern, 600 c:r finjern, 200 c:r façon- jern samt 4388 c:r smältst. och millbars, förutom 5968 c:r d:o, som förbrukats till utvalsning.
	Wärtsilä puddel- och vals- verk i Tohmajärvi socken .	—	252,600	22226 c:r; deraf 246 c:r plåt, 3176 c:r stål, 18720 c:r ord. stång- jern, 84 c:r diverse, förutom 14673 c:r smältstycken, hvilka tillfullo förbrukats till utvalsning.
	<i>Wasa län.</i>	—	491,845	36836 c:r stångj., 8623 c:r smältst.
	Inha jernbruk i Etseri socken	—	51,043	4310 c:r stångjern.
	Kimo Franche Comté smide i Oravais socken	—	18,080	1573 c:r stångjern.
	Koskensaari Franche Comté smide i Petäjavesi socken .	—	41,860	3640 c:r stångjern.
	Orisbergs Franche Comté smi- de i Storkyrö socken	—	31,248	2605 c:r stångjern, 268 c:r kle- nare dimensioner.
		—	142,231	12128 c:r stångjern.
		—	3,245,253	214184 c:r stångjern, 118735 c:r smältstycken.
	11	Jern och stål plåtverk.		
<i>Nylands län.</i>				
Åminnefors		—	200,000	15000 c:r svart och galvaniserad.
<i>Åbo län.</i>				
Dahlsbruk		—	64,104	4115 c:r plåt.
<i>Kuopio län.</i>				
Warkaus		—	19,248	1604 c:r plåt.
Wärtsilä	—	3,000	246 c:r plåt.	
	—	22,248	1850 c:r plåt.	
	—	286,352	20965 c:r plåt.	

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkingar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
5 gas puddel- och 3 gas vällugnar; 2 valstråner å 3 par stolar, 4 turbiner, 1 ånghammare.	52	—	—	—	Arbetsdygn 150 vid puddling, 126 vid vällning. Förbrukade: 11508 c:r tackj. o. tj.skrot, 5968 c:r smältstycken. Afbränning: vid puddling 10 % ₀ , vid vällning 12,87 % ₀ . Bränsleåtgång vid puddl. 29 k.f. sågaffal, vid vällning 30,9 k.f. d:o. Bruksbefolkningen 900 personer.
7 puddel- och 4 vällugnar, 4 vedtorkugnar, 2 valstråner å 3 par stolar, 3 ånghammare, 9 ångmaskiner tills, 214 hk.	165	—	—	—	Arbetsdygn 67 ² / ₃ vid puddling, 125 vid vällning. Förbrukade: 16986 c:r tackjern, 29143 c:r smältstycken. Afbränning: vid puddling 13,62 % ₀ , vid vällning 14,30 % ₀ . Bruksbefolkningen 840 personer.
1 Franche Comté härd, 1 smält (125 c:rs) och 1 räckhammare, 1 trecylindrig blåmaskin.	6	—	—	—	Förbrukade: 2564 c:r tackjern, harkor och smidesjernskrot samt 2660 c:r utl. tackj., 1106 t:r träkol. Afbränning 17 ¹ / ₂ % ₀ . Kolåtgång 3 t:r pr c:r inberäknadt för svartsmiden m. m.
1 härd, 1 hammare och vattenhjul.	8	—	—	—	Förbrukade: 1849 c:r utl. tackjern, 474 läster kol. Afbränning 14,95 % ₀ . Kolåtgång 3,61 t:r pr c:r smidestj.
2 vattenhjul, 1 härd, 1 räckhammare.	13	—	—	—	Arbets tid 48 veckor. Förbrukade: 4160 c:r utl. tackj., 760 läster kol. Afbränning 12 ¹ / ₂ % ₀ . Kolåtgång 2,5 t:r pr c:r smidestj. Af arbetarne äro 2:ne utländingar.
3 vattenhjul tills. 36 hk., 2 hammare, 1 räckhärd.	6	—	—	—	Arbets tid 36 veckor. Förbrukade: 3068 c:r utl. tackj. och 63 c:r tackj.-skrot, 717 läster träkol. Afbränning: 16,8 % ₀ . Kolåtgång 3,3 t:r pr c:r stångjern.
Turbiner.	26	—	—	—	Platiner för 70000 Fmk inhemska och 50000 Fmk utländska. Af arbetarne äro 11 utländingar.
1 valstrån å 2 par stolar och 1 ugn för plåttillverkning.	10	—	—	—	33 ¹ / ₂ arbetsdygn vid plåttillverkn. Förbrukade: 5225 c:r martingöt, 5605 c:r plåt, 1120 t:r stenkol. Återvägt belopp 1157 c:r.
— — — — —	—	—	—	—	Materialförbrukningen vid plåttillverkningen finnes upptagen under föregående ordnings n:r 10 stångjernsv.
— — — — —	—	—	—	—	D:o d:o.

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkingar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
2 kupolugnar.	—	—	—	—	3000 c:r utl. och 1000 c:r inh. tackj. Arbetarne angifvas under verkstäder, se n:o 27.
2 kupolugnar.	—	—	—	—	Värde, tillverkning och arbetare äro ej särskilda, utan ingå under rubrik verkstäder, n:o 27.
2 kupolugnar	—	—	—	—	D:o d:o.
2 kupolugnar.	—	—	—	—	3162 c:r förbrukadt gjuttackj., 328 t:r koks. Arbetarne ingå under rubr. grof- och finsmiden, n:o 13.
1 kupolugn.	3	—	—	—	332 c:r utl. tackj. och 94 t:r koks.
1 kupolugn.	—	—	—	—	Värde, tillverkning och arbetare ingå under rubrik verkstäder, n:o 27.
1 kupolugn.	—	—	—	—	D:o d:o.
2 kupolugnar.	—	—	—	—	D:o d:o.
2 kupolugnar.	—	—	—	—	D:o d:o.
1 kupolugn.	—	—	—	—	Förbrukade: 2562 c:r utl. tackj., 178 c:r inh. tackj., 238 c:r skrot, 808 t:r koks.
1 kupolugn.	4	—	—	—	Förbrukade: 1608 c:r tackjern, 50 t:r koks, 160 läster träkol.
3 kupolugnar.	—	—	—	—	Arbetarne ingå under verkstäder. Förbrukade: 1390 c:r utl. tackj., 3840 c:r skrottackj., 43 c:r inh. tackj.
— — — — —	—	—	—	—	
1 kupolugn.	—	—	—	—	
1 kupolugn och vattenhjul.	25	—	—	—	Förbrukade: 577 c:r inh. tackj., 3177 c:r utl. d:o, 788 c:r koks.
— — — — —	9	—	—	—	Förbrukade: 500 c:r inh. och 600 c:r utl. tackj.
1 kupolugn och 4 torkugnar.	10	—	—	—	Förbrukat inh. tackj., träkol och koks.
2 kupolugnar.	—	—	—	—	Arbetare och tillverkning ingå under rubrik verkstäder, n:o 27.
1 kupolugn och torkugn.	—	—	—	—	D:o d:o.
2 kupolugnar.	—	—	—	—	D:o d:o.

Nummerföljd.		Antal arbetsplatser.	Produktionens bruttovärde. <i>Smk</i>	Produktionens mängd och art.
12 Jerngjuterier.	<i>Wasa län.</i> Wasa mek. verkstads gjuteri	—	—	Handelsgjutgods.
	<i>Uleåborgs län.</i> Uleåborgs mekaniska verkstad	—	—	Byggnads- och handelsgjutgods.
13	Grof- och finsmide. <i>Nylands län.</i> Helsingfors stad Borgå ” Lovisa ” Ekenäs ” Hangö ” Billnäs bruk i Raseborgs vestrå härad Fagerviks bruk i d:o Svartå bruk i d:o Öfriga smidesverkstäder inom Raseborgs vestrå härad Raseborgs östrå härad Mariefors bruk i Helsingå härad Öfriga smidesverkstäder inom Helsingå härad Pernå <i>Åbo och Björneborgs län.</i> Åbo stad Björneborgs ” Nystad ” Raumo ” Wehmo härad Loimijoki ” Tyrvis ” Ikalis ” Piikkis ” Wirmo ”	— — 15 3 1 2 1 22 1 1 1 12 14 1 103 120 253 14 6 2 2 24 22 51 2 33 17	241,483 (465,495 7,879 700 5,720 1,600 481,394 15,855 3,200 5,500 16,200 25,000 10,750 100,000 100,000 276,505 53,395 9,610 3,089 3,925 70,019 4,620 20,000 30,000 5,800 30,000 15,000	Diverse arbeten. D:o d:o. D:o d:o. D:o d:o. D:o d:o. 29 c:r knippjern och 982 c:r svartsmiden. 200 c:r svartsmiden. 283 c:r knipp, bult och bandjern, 42 c:r gröfre svartsmiden. Husbehofssmiden. Husbehofssmiden. 430 c:r diverse svartsmiden. Husbehofssmiden. Husbehofssmiden. 1966 c:r knipp- och svartsmiden. Diverse arbeten. D:o d:o. D:o d:o. D:o d:o. Husbehofssmiden. D:o. D:o. D:o. D:o. D:o.

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkningar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
— — — — —	—	—	—	—	Arbetare och tillverkning ingå under rubrik verkstäder
1 kupolugn, 2 torkugnar, 1 svängkran m. m.	—	—	—	—	D:o d:o.
Handsmedjor.	149	1	3	15	Af produktionsvärdet belöper sig på vattenledningskontoret 190000 mk och af arbetarne 60.
D:o.	9	—	—	1	
D:o.	2	—	—	1	
D:o.	8	—	1	2	
D:o.	3	—	1	1	
1 turbin och 3 vattenhjul om tills. 15 hk., 4 härdar, 2 knipp.	8	—	—	—	299 arbetsdygn. Förbrukat: 1053 c:r ämnesjern, 226 läster kol.
1 vattenhjul om 9 hk., 3 härdar, 1 knippammare.	6	—	—	—	Förbrukat: 233,87 c:r ämnesjern, 154 läster kol.
1 vattenhjul.	—	—	—	—	
Handsmedjor.	14	—	—	2	
D:o.	15	—	—	—	
2 vattenhjul à 15 hk., 4 manufakturhärdar, 2 knippammare.	—	—	—	—	Arbetare och råmaterial förbrukning ingår i stångjernssmidet under n:o 10.
Handsmedjor.	119	—	—	—	
D:o.	129	—	—	—	
D:o.	58	—	—	2	
D:o.	15	—	—	1	
D:o.	3	—	—	—	
D:o.	2	—	—	—	
D:o.	8	—	—	—	
D:o.	25	—	—	—	
D:o.	54	—	—	2	
D:o.	5	—	—	—	
D:o.	54	—	—	7	
D:o.	23	—	—	—	

Nummertal. d.		Antal arbets- platser.	Produktionens brutto- värde. <i>Smf.</i>	Produktionens mängd och art.	
13 Grof- och finnsmide.	Dahlsbruks svartsmide i Ha- likko härad	1	46,875	1131 c:r gröfre svartsmide och 742 c:r diverse tillverkning.	
	Dahlsbruks grofsmide i d:o	1	79,638	2362 c:r; deraf ämnes och façon- jern af martinj. 2269 c:r; d:o af puddeljern 93 c:r.	
	Öfriga smidesverkstäder i Ha- likko härad	27	30,000	Husbehofssmiden.	
	Fredriksfors bruk i Ufsby härad	1	2,560	189 c:r; deraf 35,4 c:r knippjern och 53,8 c:r manufakturjern.	
	Kautua bruk i d:o	1	11,500	331 c:r; deraf 28 c:r knippjern och 303 c:r manufakturjern.	
	Norrmarks bruk i Ufsby härad	1	7,800	316 c:r; deraf 116 c:r knippjern och 100 c:r manufakturjern.	
	<i>Tavastehus län.</i>		161	283,793	5071 c:r knipp.- o. manuf. smide.
	Tavastehus stad	3	5,493	Diverse arbeten.	
	Tammerfors „	5	28,300	D:o d:o.	
		8	33,793		
	Birkkala härad	2	2,705	D:o d:o.	
	Rautakoski bruk i Hauho härad	1	5,800	158 c:r bilor, yxor, spadar, gräf- tor, hästskor.	
	Öfriga smidesverkstäder i Hauho härad	27	30,000	Husbehofssmiden.	
	Wieru bruk i Hollola härad	1	13,500	Diverse svartsmiden och spik.	
	Henriksdals jernverk i d:o	1	4,200	Spadar, grepar, gräftor, yxor, gångjern och hästskor 140 c:r.	
	Öfriga smidesverkstäder i Hol- lola härad	5	717	Diverse arbeten	
	Jämsä härad	38	12,000	D:o d:o.	
	Ruovesi härad	25	—	D:o d:o.	
	Jokkis bruk i Tammela härad	1	13,608	572 c:r svartsmide; deraf 304 c:r knippjern och 107 c:r gröfre svart smide.	
	Öfriga smidesverkstäder inom Tammela härad	71	40,000	Diverse arbeten.	
<i>Wiborgs län.</i>		172	122,530	870 c:r knipp.- o. manuf. smide.	
Wiborgs stad	5	22,323	Diverse arbeten.		
Fredrikshamn „	1	900	D:o d:o.		
Kotka „	3	5,000	D:o d:o.		

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkingar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
1 ångmaskin om 20 hk., 22 härdar (jernväl för bultfabr.), 5 ugnar (d:o), 2 knipphammare, 2 slip- och polermaskiner.	—	—	—	—	300 arbetsdygn. Förbrukat: 2946 c:r ämnesjern och stål, 1849 t:r stenkol, 108 t:r koks, 13 läster träkol, 87 famn ved. Ved till ånga för hela bruket 100,000 k.f. Vedbrand d:o 20160 k.f.
Upptaget under stångjerns-tillverkningen.	—	—	—	—	172 arbetsdygn. Förbrukat: 2823 c:r martingöten, 515 c:r martinbillets, 295 c:r smältstycken, 2102 t:r stenkol. Afbränning 35 %.
Handsmedjor.	44	—	—	2	
4 härdar inberäknadt för spik-svide, 1 vattenhjul, 1 knipp-hammare.	8	—	—	—	44 arbetsdygn. Förbrukat: 179 c:r ämnesjern, 30 läster kol.
2 vattenhjul och 3 härdar inb. för spiksmidet, 1 knipp-hammare.	6	—	—	—	Förbrukat: 423 c:r ämnesjern, 195 läster träkol.
2 vattenhjul tills. 44 hk., 1 fläkt, 2 härdar, 1 knipphammare.	4	—	—	—	Förbrukat tills. med spiksmidet: 650 c:r ämnesjern, 61 c:r skrotjern, 1268 läster träkol.
Handsmedjor.	7	—	—	1	
D:o.	24	—	—	1	
D:o.	4	—	—	—	
1 knipphammare, 2 härdar, 1 vattenhjul.	3	—	—	—	220 arbetsdygn. Förbrukat: 367 c:r ämnesjern, 174 läster kol, allt inberäknadt för spiksmidet.
Handsmedjor.	47	—	—	2	
Kraften m. m. upptagen vid stångjernsmidet.	8	—	—	—	Förbrukat 520 c:r stångjern. 3 af arbetarne äro utlänningar.
2 vattenhjul tills. 10 hk., 1 härd, 1 knipphammare.	2	—	—	—	Förbrukat: 151 c:r smidesjern, 43 läster träkol.
Handsmedjor.	8	—	1	—	
D:o.	38	—	—	—	
D:o.	30	—	—	1	
1 knipphammare, 1 vattenhjul om 16 hk., 4 klensmideshärdar.	14	—	—	—	659 c:r ämnesjern.
Handsmedjor.	71	—	2	13	
D:o.	21	—	—	—	
D:o.	2	—	—	—	
D:o.	5	—	—	—	

Nummerföljd.		Antal arbets platser.	Produktionens brutto- värde. <i>Fmk.</i>	Produktionens mängd och art.
13 Grof- och finnsmide.	Willmanstrand stad	2	2,430	Diverse arbeten.
	Sordavala ”	1	8,000	D:o d:o.
	Keksholm ”	3	1,475	D:o d:o.
		15	40,128	
	Pero fabrik i Stranda härad.	1	—	108 c:r läsreglar och diverse arbeten.
	Öfriga smidesverkstäder i Stranda härad	20	10,000	Diverse arbeten.
	Äyräpää härad	13	13,000	D:o d:o.
	Kymmene ”	55	41,050	D:o d:o.
	Lappvesi ”	80	45,489	D:o d:o.
	Jääskis ”	2	6,290	D:o d:o.
	Kronoborgs ”	21	24,012	D:o d:o.
	Salmis ”	27	27,000	D:o d:o.
		219	166,841	108 c:r manufaktursmide.
	<i>S:t Michels län.</i>			
	S:t Michels stad	4	5,525	Diverse arbeten.
	Nyslott ”	1	2,000	D:o d:o.
	Heinola ”	1	2,000	D:o d:o.
		6	9,525	
	Heinola härad	24	15,000	D:o d:o.
	Jokkas ”	16	19,640	D:o d:o.
		40	34,640	
	<i>Kuopio län.</i>			
	Kuopio stad	5	24,400	Diverse arbeten.
	Joensuu ”	4	3,600	D:o d:o.
	Idensalmi köping	1	2,000	D:o d:o.
		10	30,000	
	Jyrkkä bruk i Idensalmi härad	1	750	Diverse tillverkning.
Salahmi bruk i d:o	1	—	D:o d:o.	
	1	6,724	424 c:r; deraf 185 c:r gröfre och 239 c:r diverse tillverkning.	
Öfriga smidesverkstäder i Idensalmi härad	3	3,287	Diverse arbeten.	
Ilomants härad	3	4,677	D:o d:o.	
Kuopio ”	9	7,980	D:o d:o.	
Libelits ”	15	8,000	D:o d:o.	
Pielisjärvi ”	2	3,038	D:o d:o.	
Rautalampi ”	1	1,700	D:o d:o.	
	36	36,156	424 c:r manufaktursmide.	

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkningar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
Handsmedjor,	4	—	—	2	
D:o.	8	—	—	2	
D:o.	3	—	—	—	
Upptaget under spiksmide.	—	—	—	—	Upptaget under spiksmide, n:o 14.
Handsmedjor.	20	—	—	—	
D:o.	17	—	—	—	
D:o.	75	—	—	—	
D:o.	80	—	—	—	
D:o.	3	—	—	—	
D:o.	21	—	—	5	
D:o.	27	—	—	—	
D:o.	11	—	—	4	
D:o.	2	—	—	—	
D:o.	3	—	—	2	
D:o.	24	—	—	—	
D:o.	16	—	—	—	
D:o.	22	—	—	4	
D:o.	7	—	—	1	
D:o.	2	—	—	—	
2 härdar, 1 knipphammare.	2	—	—	—	156 arbetsdygn. Förbrukat: 154 c:r ämnesjern, 200 läster kol, inberäknadt spiksmidet.
1 härd och 1 knipphammare.	3	—	—	—	93 arbetsdygn. Förbrukat: 66 c:r ämnesjern, 33 läster träkol, inberäknadt för spiksmidet.
6 härdar och 1 knipphammare.	15	—	—	—	295 arbetsdygn. Förbrukning inberäknadt för spiksmidet: 870 c:r ämnesjern, 307 läster träkol.
Handsmedjor.	4	—	—	1	
D:o.	5	—	—	1	
D:o.	9	—	—	—	
D:o.	16	—	—	—	
D:o.	3	—	—	—	
D:o.	1	—	—	—	

Nummerföljd.		Antal arbets plåser.	Produktionens brutto- värde. <i>Frk</i>	Produktionens mängd och art.
13 Grof- och finsmide.	<i>Wasa län.</i>			
	Nikolaistad	6	13,763	Diverse arbeten.
	Kristinestad	5	5,286	D:o d:o.
	Gamla Karleby stad	2	2,800	D:o d:o.
	Jyväskylä „	2	2,885	D:o d:o.
	Jakobsstad „	2	5,745	D:o d:o.
	Nykarleby „	1	2,300	D:o d:o.
		18	32,779	
	Ilmola härad	15	7,275	D:o d:o.
	Korsholms „	17	26,502	D:o d:o.
	Koskensaari bruk i Laukkas härad	—	4,200	300 c:r; deraf 150 c:r gröfre och 150 c:r diverse smide.
	Andra smidesverkstäder i Laukkas härad	1	500	Diverse arbeten.
	Inha jernbruk i Kuortanehärad	—	1,000	43 c:r svartsmiden.
	Pohjolankoski i d:o	—	4,500	140 c:r diverse svartsmiden.
		33	43,977	483 c:r svartsmiden.
	<i>Uleåborgs län.</i>			
	Uleåborgs stad	6	12,747	Diverse arbeten.
	Brahestad	2	2,620	D:o d:o.
	Torneå stad	2	5,100	D:o d:o.
	Kajana „	3	2,137	D:o d:o.
	Kemi „	1	5,000	D:o d:o.
		14	27,604	
	Salo härad	2	3,175	D:o d:o.
	Haapajärvi „	8	5,800	D:o d:o.
	Kemi „	8	2,700	D:o d:o.
		18	11,675	8922 c:r knipp- o. manufakturs.
14	Spik- och trådfabriker samt bultfabriker.	1049	1,701,359	17844 c:r manufaktursmide; för- utom diverse arbeten.
	<i>Nylands län.</i>			
	Högfors bruk	—	10,000	467 c:r bult, muttrar o. nitnaglar.
	Svartå „	—	720	24 c:r spik.
			10,720	491 c:r.
	<i>Åbo län.</i>			
	Dahlsbruk	—	13,146	626 c:r muttrar, bultar och nitar.
	Fredriksfors bruk	—	1,260	63 c:r spik.
	Kautua „	—	590	27 c:r spik.
	Norrmarks „	—	8,240	412 c:r spik.
			23,236	1128 c:r.

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkingar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
— — — — —	15	—	—	—	
— — — — —	6	—	—	1	
— — — — —	5	—	—	1	
— — — — —	3	—	—	1	
— — — — —	5	—	—	—	
— — — — —	3	—	—	2	
— — — — —	18	—	—	1	
— — — — —	23	—	—	—	
3 härdar, 2 knipphammare, 4 vattenhjul.	6	—	—	—	290 arbetsdygn. Förbrukat: 390 c:r ämnesjern, 270 läster kol, inberäknadt spiksmidet.
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	—	—	—	—	Arbetare och förbrukning angifna vid spik- och bulttillverkningen.
4 härdar, 1 knipphammare, 2 vattenhjul.	4	—	—	—	Förbrukat: 160 c:r ämnesjern, 50 läster träkol.
— — — — —	14	—	—	1	
— — — — —	4	—	—	1	
— — — — —	4	—	1	—	
— — — — —	4	—	1	1	
— — — — —	3	—	—	1	
— — — — —	3	—	—	—	
— — — — —	9	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	—	—	—	—	
— — — — —	—	—	—	—	
1 vattenhjul, 1 härd och 1 spikhammare.	—	—	—	—	Arbetare och förbrukning angifna vid svartsmidet.
1 spikhammare.	—	—	—	—	D:o d:o.
1 spikhammare.	—	—	—	—	D:o d:o.
2 spikhammare.	—	—	—	—	D:o d:o.

Nummerföljd.		Antal arbets plåser.	Produktionens brutto- värde. <i>Fmf.</i>	Produktionens mängd och art.	
14 Spik- och trådfabriker samt bult- fabriker.	<i>Tavastehus län.</i>				
	Henriksdals bruk	—	200	2 1/2 c:r hästkosöm.	
	Jokkis "	—	230,541	16975 c:r spik, 252 c:r söm.	
	Räutakoski "	—	4,600	151 c:r spik.	
	<i>Wiborgs län.</i>			235,341	17380 c:r.
	Pero fabrik	—	104,000	2900 c:r trådspik och nubb.	
	<i>Kuopio län.</i>				
	Jyrkkä bruk	—	2,376	67 c:r spik.	
	Möhkö "	—	1,700	78 c:r ek- och furuspik.	
	Salahmi "	—	250	7 c:r spik.	
	Strömsdals "	—	6,500	206 c:r spik.	
	<i>Wasa län.</i>			10,826	358 c:r.
	Inha bruk	—	20,361	965 c:r nitnaglar och bultämnen.	
	Koskensaari "	—	1,200	40 c:r spik.	
Pohjolankoski "	—	300	10 c:r spik.		
			21,861	1015 c:r.	
15	Sågbladsfabriker. <i>Nylands län.</i>			301,984	23272 c:r spik och bult m. m.
	Åminnefors	—	4 5	1001 c:r sågblad.	
16	Kopparslagerier. <i>Nylands län.</i>				
	Helsingfors stad	2	5,700	Diverse arbeten.	
	Borgå "	2	9,735	D:o d:o.	
	Lovisa "	1	4,500	D:o d:o.	
			5	19,935	
	Helsinge härad	1	—	D:o d:o.	
	<i>Åbo och Björneborgs län.</i>				
	Åbo stad	4	16,490	D:o d:o.	
	Björneborgs "	3	4,603	D:o d:o.	
	Nystad "	3	2,376	D:o d:o.	
	Raumo "	2	7,075	D:o d:o.	
		12	30,544		

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkingar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
— — — — —	—	—	—	—	
1 vattenhjul om 40 hk, 20 spik-, 1 söm-, 1 svick- och 1 slipmaskin, 1 spikhammare. 1 spikhammare.	46	16	—	—	288 arbetsdygn. Förbrukat: 386 c:r inh. sömjern, 17485 c:r utl. spikjern o. plåt, 2590 c:r koks, 141 läster träkol. Arbetare och förbrukning angifna vid svartsmidet.
40 spikmaskiner, 15 tråddragningsmaskiner.	23	—	—	—	302 arbetsdygn. Förbrukat: 3200 c:r ämnesjern, 28 läster träkol, 100 tr koks, 84 famn ved.
2 spikhammare.	—	—	—	—	Arbetare och förbrukning angifna vid svartsmidet.
2 spikhammare, hvaraf den ena drifvits, 1 vattenhjul om 12 hk. 1 spikhammare.	3	—	—	—	Arbetstid 60 dagar. Förbrukat: 83 c:r ämnesjern, 14 läster träkol.
1 spikhammare.	—	—	—	—	Arbetare och förbrukning angifna vid svartsmidet. D:o d:o.
3 poncelet vattenhjul, 1 universal bult och nitnagel maskin, 2 roterande härdar, 1 svarf, 1 bormaskin. 1 spikhammare.	8	—	—	—	Förbrukat: 1021 c:r rundjern, 1106 tr träkol.
1 spikhammare.	—	—	—	—	Arbetare och förbrukning angifna vid svartsmidet. D:o d:o.
— — — — —	—	—	—	—	Värde, kraft och arbetare angifna vid jern och stål plåtverk.
— — — — —	4	—	1	—	
— — — — —	8	2	1	2	
— — — — —	5	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	18	—	3	—	
— — — — —	5	—	—	—	
— — — — —	4	—	—	—	
— — — — —	6	—	—	—	

Nummertöjld.		Antal arbetsplatser.	Produktionens bruttovärde. <i>Fr.</i>	Produktionens mängd och art.	
16 Kopparslagerier.	Ulfaby härad	1	1,196	Diverse arbeten.	
	Loimijoki „	3	4,200	D:o d:o.	
	Ikalis „	1	5,910	D:o d:o.	
	Halikko „	1	600	D:o d:o.	
	<i>Tavastehus län.</i>		6	11,906	
	Tavastehus stad	2	5,200	D:o d:o.	
	Tammerfors „	5	23,774	D:o d:o.	
			7	28,974	
	Hollola härad	1	3,250	D:o d:o.	
	Jämsä „	1	500	D:o d:o.	
	Tammela „	1	300	D:o d:o.	
	<i>Wiborgs län.</i>		3	4,150	
	Wiborgs stad	10	22,329	D:o d:o.	
	Fredrikshamns „	2	4,440	D:o d:o.	
	Willmanstrands „	2	2,583	D:o d:o.	
			14	29,352	
	Stranda härad	1	—	D:o d:o.	
	<i>S:t Michels län.</i>				
	S:t Michels stad	2	3,075	D:o d:o.	
	Nyslott „	1	843	D:o d:o.	
	Heinola „	1	500	D:o d:o.	
	<i>Kuopio län.</i>		4	4,418	
	Kuopio stad	3	2,247	D:o d:o.	
	Joensuu „	2	3,600	D:o d:o.	
			5	5,847	
	Libelitz härad	3	5,750	D:o d:o.	
	<i>Wasa län.</i>				
	Nikolaistad	4	22,881	D:o d:o.	
Kristinestad	2	2,663	D:o d:o.		
Gamla Karleby stad	2	4,204	D:o d:o.		
Jyväskylä „	3	3,186	D:o d:o.		
Jakobstad	1	8,688	D:o d:o.		
		12	41,622		
Ilmola härad	3	2,835	D:o d:o.		
Korsholms „	1	3,000	D:o d:o.		
Lappo „	3	8,129	D:o d:o.		
		7	13,964		

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkingar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
— — — — —	2	—	—	1	
— — — — —	5	—	—	—	
— — — — —	3	—	1	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	5	—	—	2	
— — — — —	25	—	1	2	
— — — — —	3	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	—	—	—	—	
— — — — —	4	—	—	1	
— — — — —	4	—	—	2	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	5	—	—	—	
— — — — —	6	—	—	2	
— — — — —	7	—	—	2	
— — — — —	19	—	2	1	
— — — — —	3	—	—	—	
— — — — —	4	—	—	—	
— — — — —	5	—	—	2	
— — — — —	3	—	—	—	
— — — — —	6	—	—	1	
— — — — —	4	—	1	1	
— — — — —	6	—	—	—	

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkingar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
— — — — —	4	—	—	1	
— — — — —	—	—	—	—	
— — — — —	8	—	1	3	
— — — — —	27	3	—	2	
— — — — —	6	—	—	1	
— — — — —	3	—	—	—	
— — — — —	3	—	—	—	
— — — — —	28	—	1	—	
— — — — —	9	—	1	2	
— — — — —	5	—	—	2	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	4	—	—	—	
— — — — —	—	—	—	—	
— — — — —	18	—	1	4	
— — — — —	3	—	—	1	
— — — — —	11	—	1	1	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	—	

Nummerröjld.		Antal arbetsplatser.	Produktionens bruttovärde. <i>Smf.</i>	Produktionens mängd och art.		
19 Fabriker för tillverkning af guld-, silver- och tennvaror.	<i>Kuopio län.</i>					
	Kuopio stad	3	17,662	Diverse arbeten.		
	Joenssuo ”	2	5,692	D:o d:o.		
			5	23,354		
	<i>Wasa län.</i>					
	Nikolaistad	3	25,899	D:o d:o.		
	Kristinestad	4	6,098	D:o d:o.		
	Gamla Karleby stad	3	5,585	D:o d:o.		
	Jyväskylä ”	2	4,595	D:o d:o.		
	Jakobstad	1	1,800	D:o d:o.		
			13	43,977		
	<i>Uleåborgs län.</i>					
	Uleåborgs stad	2	13,332	D:o d:o.		
	Brahestad ”	1	1,200	D:o d:o.		
	Torneå ”	2	8,938	D:o d:o.		
			5	23,470		
	20	Gelbgjuterier.		65	401,764	
	<i>Nylands län.</i>					
	Helsingfors stad	3	11,345	D:o d:o.		
Lovisa ”	1	350	D:o d:o.			
Ekenäs ”	1	1,300	D:o d:o.			
		5	12,995			
Helsinge härad	1	—	D:o d:o.			
<i>Åbo och Björneborgs län.</i>						
Åbo stad	3	4,949	D:o d:o.			
Björneborgs ”	1	1,363	D:o d:o.			
Nystad ”	1	—	D:o d:o.			
Raumo ”	1	800	D:o d:o.			
		6	7,112			
Ikalis härad	1	2,000	D:o d:o.			
<i>Tavastehus län.</i>						
Tavastehus stad	2	2,600	D:o d:o.			
Tammerfors ”	5	7,000	D:o d:o.			
		7	9,600			
Hauho härad	1	3,947	D:o d:o.			
Hollola ”	2	3,300	D:o d:o.			
		3	7,247			

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkningar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
— — — — —	12	—	—	2	
— — — — —	5	—	—	2	
— — — — —	10	—	—	1	
— — — — —	7	—	—	—	
— — — — —	7	—	—	1	
— — — — —	4	—	—	1	
— — — — —	2	—	1	—	
— — — — —	8	—	1	2	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	5	—	—	1	
— — — — —	12	—	1	1	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	5	—	—	—	
— — — — —	4	—	—	1	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	3	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	5	—	—	2	
— — — — —	10	—	1	2	
— — — — —	3	—	—	—	
— — — — —	5	—	—	1	

Nummertöjld.		Antal arbetsplatser.	Produktionens bruttovärde. <i>Fmk.</i>	Produktionens mängd och art.
20 Gelbgjut- rier.	<i>Wiborgs län.</i>			
	Kotka stad	1	300	Diverse arbeten. 980 par galoschmärken.
	Kexholms „	1	579	
		2	879	
	<i>S:t Michels län.</i>			
	Heinola stad	1	300	Diverse arbeten.
	<i>Kuopio län.</i>			
	Kuopio stad	1	1,144	D:o d:o.
	<i>Wasa län.</i>			
	Nikolaistad	3	2,246	D:o d:o.
	Jyväskylä stad	2	1,252	D:o d:o.
		5	3,498	
	Korsholms härad	1	900	D:o d:o.
	Lappo „	1	—	D:o d:o.
		2	900	
<i>Uleåborgs län.</i>				
Uleåborgs stad	3	6,018	D:o d:o.	
Brahestad	1	960	D:o d:o.	
	4	6,978		
Salo härad	1	2,640	D:o d:o.	
	39	55,293		
21	Förgyllare verkstäder.			
	<i>Nylands län.</i>			
	Helsingfors stad	2	15,075	D:o d:o.
	<i>Åbo och Björneborgs län.</i>			
	Åbo stad	1	—	D:o d:o.
22	<i>Tavastehus län.</i>			
	Tammerfors stad	1	4,000	D:o d:o.
	<i>Wiborgs län.</i>			
	Wiborgs stad	1	1,889	Diverse förgyllningar och glas- mästarearbeten.
	5	20,964		
22	Galvaniseringsfabrik.			
	<i>Wiborgs län.</i>			
Wiborgs stad	1	141,018	Galvaniserings- och plåtslagare- arbeten.	

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkningar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	1	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	—	—	—	—	
— — — — —	3	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	7	—	—	1	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	6	—	—	1	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	3	—	—	—	
— — — — —	19	6	2	—	

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkningar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
— — — — —	83	2	5	15	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	6	—	1	1	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	3	—	—	—	
— — — — —	26	—	1	6	
— — — — —	5	—	—	1	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	1	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	7	—	—	3	
— — — — —	6	—	1	1	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	4	—	—	—	
— — — — —	17	—	1	2	
— — — — —	4	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	

Nummereföld.		Antal arbets- platser.	Produktionens bruttovärde. <i>Fr.</i>	Produktionens mängd och art.
23 Bleck- och plåtslagerier.	<i>Kuopio län.</i>			
	Kuopio stad	4	12,001	Diverse arbeten.
	Idensalmi „	1	—	D:o d:o.
		5	12,001	
	Kuopio härad	1	580	D:o d:o.
	<i>Wasa län.</i>			
	Nikolaistad	1	800	D:o d:o.
	Kristinestad	2	741	D:o d:o.
	Jyväskylä	2	2,011	D:o d:o.
		5	3,552	
	<i>Uleåborgs län.</i>			
	Uleåborgs stad	3	5,900	D:o d:o.
	Kajana „	1	500	D:o d:o.
	4	6,400		
Kemi härad	1	400	D:o d:o.	
	71	357,994		
24	Fillhuggerier.			
	<i>Åbo och Björneborgs län.</i>			
	Åbo stad	1	524	30 st. nya filar, 100 gla upphuggna.
	Björneborgs „	1	538	Diverse reparationer.
		2	1,062	
	<i>Wiborgs län.</i>			
	Kymmene härad	1	3,750	2,500 st. filar.
	<i>Kuopio län.</i>			
	Libelitz härad	1	—	Omhuggit 600 gamla filar.
	<i>Wasa län.</i>			
Ny Karleby	1	7,200	— — — — —	
	5	12,012		
25	Kardmakerier.			
	<i>Nylands län.</i>			
	Borgå stad	1	310	280 par kardor, 12 par skrubbor.
	<i>Tavastehus län.</i>			
	Tammerfors stad	1	1,300	1350 handkardor, 200 par skrubbor.
<i>Wasa län.</i>				
Pedersöre härad	2	4,000	— — — — —	
	4	5,610		

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkningar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
— — — — —	12	—	—	1	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	9	—	—	2	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	4	—	—	3	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	5	1	—	5	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	4	4	1	—	

Nummerföljd.		Antal arbets- platser.	Produktionens brutto- värde. <i>Fmf.</i>	Produktionens mängd och art.
26	Nålmakerier. <i>Åbo och Björneborgs län.</i>			
	Piikkis härad	1	4,300	1037 knappnålar, 128300 fiskkrok, 140 gäddrag.
	<i>Tavastehus län.</i>			
	Tammerfors stad	1	550	4 L&S nålar, 5 L&S strumpstickor, 4 L&S hålnålar, 1 L&S fiskkrok och gäddrag.
	<i>Wiborgs län.</i>			
	Willmanstrands stad	1	345	Nålar, strumpstickor m. m.
		3	5,195	

Tredje Gruppen.

Nummerföljd		Antal arbets- platser.	Produktionens brutto- värde. <i>Fmf.</i>	Produktionens mängd och art.
27	Mekaniska verkstäder. <i>Nylands län.</i>			
	G. E. Berggrens Mek. verk- stad i H:fors	1	75,300	Värmeledningar 41800 mk, byggnadssmidan 13500 mk, plåtarbeten 18000 mk, diverse 2000 mk.
	Gasverkets mekaniska verk- stad i H:fors	1	160,000	Maskinarbeten, rörledningar, koppar och plåtarbeten.
	J. Nissinens mek. verkstad i H:fors	1	113,000	Byggnadssmidan för 25000 mk, körredskap för 10000 mk, husgerädsartiklar för 20000 mk, koppararbeten för 18000 mk, brandredskap för 10000 mk, reparationer och remonter för 30000 mk.
	Osbergiska verkstaden i H:fors	1	193,000	Maskinarbeten för 56000 mk, brandredskap för 25000 mk, hushållsredskap för 18000 mk, kronoarbeten m. m. för 26000 mk, (gjutgods: se gjuterier).

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkningar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
— — — — —	2	1	—	2	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	2	—	1	—	

Maskinindustri.

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkningar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
1 ångmaskin 5 hk.	32	—	—	2	Förbrukat: plåt 130 cr inh., 480 cr utl.; stångjern 760 cr inh. 4127 meter ångrör utl. 40 cr vinkel o. faconj. utl.; stenköl för 930 Fmk; koppar o. zink 500 Fmk.
2 ångmaskiner m. m.	—	—	—	—	Förbrukat: af inhemskt material gjuteri tackjern och trä, af utländskt, gjutjern, jernplåt, koppar, zink, tenn och bly.
4 verkstadslokaler, 6 smedjehärdar, 1 gjuteriugn, 7 svarvar, 4 pressar, 3 stickmaskiner, 10 andra maskiner m. m.	32	—	—	3	Förbrukat: af inhemskt material jern, träkol, läder, talg, tyg, lim, m. m., af utländskt koppar, tenn, bly, zink, stål m. m.; af arbetarne är en utländig.
1 st. ångmaskin om 15 hkr., 10 svarfstolar, 4 hyfvelmaskiner, 16 bormaskiner m. m.	80	—	—	—	Förbrukat: inh. material 800 cr stångjern, 1000 k.f. virke, ved och träkol för 4,500 Fmk; utländskt material 400 cr jernplåt, 160 cr stångjern, 1,000 tr. koks, 120 cr koppar, zink, stål; af arbetarne är en utländig.

Nummerföljd.		Antal arbetsplatser.	Produktionens bruttovärde. <i>Fmk</i>	Produktionens mängd och art.
27 Mekaniska verkstäder.	Helsingfors Skeppsdocka . . .	1	212,000	Intagna i dockan 6 ångfartyg, 4 segelfartyg och 1 fyrskepp. Upptagna på slip 22 ångbåtar och 5 prämar. Nybyggda 2 ångslupar och 3 ångpannor. Remontarbeten maskiner och ångpannor för sågar, pappersbruk m. m.
	Helsingfors Skeppsvarf . . .	1	54,200	Ångpannor, cisterner, plåtarbeten, maskinarbeten m. m.
	J. D. Stenberg & Söner . . .	1	245,900	Ångbåtar o. ångmaskiner 27300 mk, ångpannor 25500 mk, sågar m. m. 32300 mk, remonter reparationer och gjutgods 160800 mk.
	John Stenberg & Söner . . .	1	65,000	Ångmaskiner transmissioner och armaturer.
	Borgå mek. verkstad . . .	1	41,186	1 st. 3 hk. ångslup samt diverse arbeten.
	Fiskars mek. verkstad och finsmidesverk . . .	1	200,000	282 c:r vändskifvor o. billar, 931 c:r plogsmiden, 150 c:r diverse tillverkning, 146 c:r finsmidesarbeten.
	<i>Åbo och Björneborgs län.</i>	10	1,359,586	
	Chrichton & C:o i Åbo stad . . .	1	895,016	20 ångbåtar om tills 181 hkr., 7 ångslupar och kolibribåtar, 4 torpedobåtar, 3 ångpannor, 1 större ångmaskin, 2 ångpumpar, 3 jerncisterner, 4 kranar, reparation af 32 ångbåtar och 18 ångfartyg samt 6 segelfartyg.
	Åbo Jernmanufakturbolag . . .	1	272,700	Varmvatten- och ångvärmeledningar, maskiner, ångpannor, pumpar, redskap, kassaskåp, gjutgods, m. m.
	Åbo mekaniska verkstads aktiebolag . . .	1	116,300	Diverse arbeten efter ingångna beställningar.
	Dahlsbruk . . .	1	218,201	Diverse arbeten.
	Mathildedals mek. verkstad . . .	1	108,872	282 hackelsemaskiner, 192 tröskverk, 176 harfvar, 19 kvarnverk, 35 hästvandringer, 20 kastmaskiner, 30 andra jordbruksmaskiner, 2 sågverk, 1 ångmaskin, m. m.
	<i>Tavastehus län.</i>	5	1,611,089	
	Tammerfors Linne- och jernmanufaktur aktieb. mek. v. . .	1	234,260	Maskinarbeten.

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkningar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
1 torr docka med sänkport, 3 vanliga sliper, 1 rullslip, pumpverk till dockan, 1 mastkran, 1 ångmaskin om 50 hkr. med inmurad panna, 14 jernsvarfvar, 9 bormaskiner, 7 hyfvelmaskiner.	99	—	3	4	Förbrukat material: inhemskt: 360 c:r smidesjern, 60 c:r nitnaglar, 12750 k.fot virke, såpa; talg, tjära m. m.; utländskt: 2194 c:r tackjern, 567 c:r jernplåt, 134 c:r spantjern, 25 c:r stål, 40 c:r legeringar, 1881 c:r tuber, 799 c:r gasrör, 80500 st. fururspik, 27 c:r ekspik, 950 tr stenkol, 592 tr koks m. m.; af arbetarne äro 2 utländingar.
1 ångmaskin om 6 hk.	47	—	—	3	Förbrukat: inh. 320 c:r stångjern, 160 c:r jernplåt; utl. 500 c:r jernplåt, 31 c:r jernrör, 5 c:r stål, 6 c:r koppar m. m.
En dubbelcylindrig lågtrycksångmaskin om 30 hk.	108	—	—	4	Förbrukat: inh. jern för 5700 Fmk; utländskt: jern för 28000 Fmk, tackjern för 9600 Fmk, stål för 4600 Fmk, metaller för 8200 Fmk.
2 ångm. å 4 hk., 11 svarfvar, 3 fräsmaskiner, hyfvel och bormaskiner.	—	—	—	—	Förbrukningen af inhemska och utländska artiklar icke särskild.
1 lokomobil om 5 hk., 4 jernsvarfvar.	20	—	—	2	Förbrukat: inh. gjutjern för 3770 Fmk, smidesjern för 1780 Fmk, jernplåt för 2437 Fmk; utl.: plåt för 2404 Fmk, tuber och rör för 2046 Fmk, vinkeljern för 325 Fmk; koppar, messing, zink, bly m. m.
12 svartsmides- och 14 finsmideshårdar, 4 ugnar, 1 knipp-hammare, 1 turbin för mek. verk., 2 vattenhjul om tills. 30 hk. för finsmidet.	46 mek. v. 50 vid fin- smidet.	—	—	—	Förbrukat: 1441 c:r ämnesjern; finsmidet 147 c:r stål, 435 läster träkol, 632 tr stenkol, 157 c:r ebenholz, 28 c:r koks.
4 ångmaskiner om 16, 12, 8 och 4 hkr. 27 svarf-, 21 bormaskiner, 8 hyfvel- och 4 gängmaskiner, 1 ånghammare, 6 plåtsaxar, 6 pressmask. 5 blåsmask., 2 mastkranar, 3 lyftkranar m. m.	444	—	5	25	15 utländingar. Förbrukat: inh. 524 c:r stångj., 676 c:r plåt, 48 c:r nitar, virke m. m.; utl.: 5000 c:r tackjern, 760 c:r stångjern, 2680 c:r plåt, 600 c:r spantjern, 220 c:r nitar, 132 c:r koppar, 55 c:r koppar o. messingsplåt, 55 c:r d:o rör: 1961 st. jerntuber, 2076 messings d:o, koks, stenkol m. m.
1 ångm. om 15 hk. med panna för 25 hk., 27 arbetsmaskiner, 10 smideshårdar m. m.	100	—	3	10	1 utländsk arbetare. Förbrukat: smidesjern, tackjern m. m.
14 svarf- 3 hyfvel- 18 bormaskiner, 2 gängmaskiner, stickmaskin, plåtsaxar m. m.	45	—	1	2	2 utländingar. Förbrukat: 1600 c:r tackjern, 280 c:r bultjern, 400 c:r skrotjern, 420 c:r jernplåt, koppar, messing m. m.
47 olika maskiner.	249	—	—	—	34 utländingar. Förbrukat: 3000 tr stenkol samt diverse jernmaterial.
2 vattenhjul t. s. 40 hk., 1 turbin 20 hk., 8 hårdar, 1 knipp-hammare, 4 svarfvar, 3 bormaskiner, 2 hyfvelmaskiner, gängmask., sågar, svarfvar m. m.	55	—	4	4	2 utl. arbetare. Förbrukat: inh. 1288 c:r smidesjern; utl. 632 tr stenkol.
2 turbiner tills. 15 hk., 1 ånghammare, 5 hårdar m. m.	109	—	—	12	Förbrukat: inh. 1160 c:r smidesjern, 260 c:r stål, 39 c:r nitnagel, spik, kol, ved, virke, m. m.; utl. 372 c:r plåt, 832 c:r jern; äfvensom stål, tuber o. rör för 5091 mk, 44 c:r koppar, bly, zink o. tenn.

Nummertföljd.		Antal arbetsplatser.	Produktionens bruttovärde. <i>Frnf</i>	Produktionens mängd och art.	
27 Mekaniska verkstäder.	Forssa aktiebolags mek. re- mont verkstad och gjuteri .	1	—	Remontarbeten för eget behof.	
	Nokia aktiebolags mek. verk- stad o. gjuteri	1	40,180.	Remontarbeten.	
	<i>Wiborgs län.</i>		3	274,440	
	Wiborgs mek. verkstad . . .	1	54,140	Försäljning af förut qvarliggande material och tillverkade förslags- artiklar .	
	Willmanstrands mek. verkstad	1	5,260	Mindre arbeten och reparationer.	
	<i>Kuopio län.</i>		2	59,400	
	Puhos mek. verkstad	1	123,832	Ångfartyg, maskiner, plåt- och pannarbeten samt remonter.	
	Libelitz härad	2	24,500	Lastlodjor och reparationer.	
	Strömsdals bruk	1	12,800	Jordbruksredskap, qvarnmaski- ner, m. m.	
	Warkaus mek. verkstad . . .	1	255,525	4 ångbåtar, 10 ångslupar, 24 lo- komobil samt sågverk, qvarnverk, jordbruksredskap, ångbåtsremon- ter m. m.	
	Wärtsilä mek. verkstad . . .	1	157,500	4500 c:r diverse arbeten.	
	<i>Wasa län.</i>		6	574,157	
	Wasa mek. verkstad	1	4,0000	Handelsgjutgods och maskiner.	
	<i>Uleåborgs län.</i>		1	116,813	Ångmaskiner, pannor, såg, och qvarnverk, byggnads och handels- gjutgods.
	Uleåborgs mek. verkstad . .	1	116,813		
	Urmakerier. <i>Nylands län.</i>		28	4,035,485	
	Helsingfors stad	12	55,135	Försäljning af ursamt reparationer.	
	Borgå	3	11,756	D:o.	
	Lovisa	2	1,400	D:o.	
	Ekenäs	3	2,058	D:o.	
Hangö	1	600	D:o.		
		31	70,949		
Raseborgs östra härad . . .	1	1,300	D:o.		
Pernå	4	3,000	D:o.		
		5	4,300		

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkningar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
Två 5 hk. ångmaskiner vid tillfällen då verkets motorer ej äro i gång.	36	—	1	1	2 utländingar. Förbrukat: utl. 2400 cr tackj., 200 cr smidjern, 24 cr plåt, 46 cr stål; inh. 140 cr tackj. och 80 cr smidesjern.
1 degelsmältugn, 2 smideshär- dar, 2 svarfvar, hyfvelmaskin m. m.	23	—	—	1	Förbrukning af tackjern, jern, stål, koppar, bly m. m.
4 ångm. tills. 58 hk., 18 svarf- var, 5 hyfvelmask., 10 borrh- mask., 4 ånghammare.	4	—	—	—	
— — — — —	—	—	—	—	
1 vattenhjul om 16 hk., 1 flam- ugn, 6 svarfvar, 2 hyfvelmaski- ner, 2 borrhmaskiner m. m.	79	—	—	6	Förbrukat: inh. tackjern, stångjern, plåt o. spantjern för 38600 Fmk; utl. plåt och koppar, messing, zink och färger m. m. för 15500 Fmk.
— — — — —	30	—	—	—	
2 jernhyfvel- 2 jernsvarf- och 2 borrhmaskiner.	10	—	—	—	Förbrukat: inh. tackjern och träkol, utl. koks.
Vattenkraft och 2 ångm. å 12 hk., 12 svarfvar, 10 stick- och borrhmaskiner, plåtbocknings- mask., pressar m. m.	150	—	—	—	Förbrukat: inh. smidesjern, tack- jern, plåt och bult; utl. plåt och bult samt stål.
2 vattenhjul och 1 ångma- skin m. m.	42	—	—	—	Förbrukat: 4064 cr ännesjern, 314 läster träkol, 3023 cr tackjern, 223 tr koks m. m.
1 ångmaskin om 6 hkr.	20	—	—	2	Förbrukat: inh. tackjernsskröt och smidesjern för 300 Fmk; utl. tackjern, för 4000 Fmk, plåt och bessemerjern för 1800 Fmk; koks, stenkol m. m.
1 lokomobil om 10 hk., 5 jern- svarfvar, 1 hyfvelmask., 3 svarf- maskiner, 2 plåtbockningsma- skiner.	55	1	—	8	1 utländing bland arbetarne. För- brukat: inh. 15 cr stång- och bult- jern samt 17 cr stål; utl. 200 cr stång- jern, 200 cr plåt, 3400 cr tackjern, 295 cr koks m. m.
— — — — —	37	—	—	7	
— — — — —	8	—	—	1	
— — — — —	1	2	—	—	
— — — — —	4	—	—	1	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	4	—	—	—	

Nummerföljd.		Antal arbets platser.	Produktionens brutto- värde. <i>fmf.</i>	Produktionens mängd och art.
28 Urnakerier.	<i>Åbo och Björneborgs län.</i>			
	Åbo stad	6	16,300	Försäljning af ur samt reparationer.
	Björneborgs „	6	12,726	D:o.
	Nyslott „	2	5,057	D:o.
	Raumo „	2	2,275	D:o.
		16	36,358	
	Loimijoki härad	5	5,040	D:o.
	Ikalis „	1	1,000	D:o.
		6	6,040	
	<i>Tavastehus län.</i>			
	Tavastehus stad	2	15,700	D:o.
	Tammerfors „	7	22,590	D:o.
		9	38,290	
	Hollola härad	1	1,890	D:o.
		6	14,264	D:o.
	<i>Wiborgs län.</i>			
	Wiborgs stad	1	1,225	D:o.
	Fredrikshamns „	3	3,400	D:o.
	Kotka „	2	4,600	D:o.
	Willmanstrands „	2	6,609	D:o.
	Sordavala „	1	1,060	D:o.
		15	31,158	
	Lappvesi härad	1	1,000	D:o.
		2	5,000	D:o.
	<i>S:t Michels län.</i>			
	S:t Michels stad	2	1,125	D:o.
	Heinola „	2	6,125	D:o.
		4	1,000	
	Heinola härad	1	1,000	D:o.
		7	5,990	D:o.
<i>Kuopio län.</i>				
Kuopio stad	4	4,370	D:o.	
Joensuu „	2	2,000	D:o.	
Idensalmi köping	13	12,360		
Pielisjärvi härad	1	690	D:o.	
	6	13,926	D:o.	
<i>Wasa län.</i>				
Nikolaistad	2	3,103	D:o.	

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Afarbetarne äro		Anmärkingar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
— — — — —	13	—	—	3	
— — — — —	9	—	—	2	
— — — — —	5	—	—	2	
— — — — —	3	—	—	1	
— — — — —	7	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	6	—	—	1	
— — — — —	14	—	—	1	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	16	—	—	4	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	5	—	—	1	
— — — — —	6	—	1	2	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	4	—	1	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	14	—	—	4	
— — — — —	5	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	14	—	—	4	
— — — — —	5	—	—	3	

Nummerföljd.		Antal arbetsplatser.	Produktionens bruttovärde. <i>Frk.</i>	Produktionens mängd och art.	
28 Urmakerier.	Gamla Karleby stad	2	2,820	— — — — —	
	Jväskylä „	3	3,735	— — — — —	
	Jakobstad	1	2,500	— — — — —	
	Ny Karleby stad	1	2,107	— — — — —	
	<i>Uleåborgs län.</i>		15	28,191	
	Uleåborgs stad	3	4,500	— — — — —	
	Torneå „	1	195	— — — — —	
	Kajana „	1	600	— — — — —	
29	Orgelbyggerier.		123	243,646	
	<i>Åbo och Björneborgs län.</i>				
	Nystad	1	29,400	Orgelverk och harmonier.	
	<i>Tavastehus län.</i>				
	Birkkala härad	1	30,000	Orgelverk.	
	<i>Wasa län.</i>				
	Ilmola härad	1	700	— — — — —	
	Lappo „	1	4,100	— — — — —	
30	Piano- och musikinstrumentfabrik.		2	4,800	
	<i>Nylands län.</i>		4	34,200	
	Helsingfors stad	1	45,000	Flyglar och pianinos.	
	<i>Wiborgs län.</i>				
	Wiborgs stad	1	600	Draghharmonikor.	
	Sordavala „	1	3,240	D:o.	
	<i>Wasa län.</i>		2	3,840	
	Lappo härad	1	2,350	D:o.	
31	Fabrik för elektriska apparater.		4	51,190	
	<i>Nylands län.</i>				
	Helsingfors stad	1	20,000	Telefonledningar o. a. elektriska apparater.	
	<i>Åbo och Björneborgs län.</i>				
Åbo stad	1	712	D:o och ringklockor.		
		2	20,712		

Storleken och beskaffenheten af använd mekanisk kraft.	Summa Arbetare.		Af arbetarne äro		Anmärkningar.
	Manl.	Qvinl.	under 15 år.	15—18 år.	
— — — — —	5	—	2	—	
— — — — —	5	—	—	1	
— — — — —	3	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	11	—	2	2	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	20	—	1	2	
— — — — —	22	—	—	—	
— — — — —	1	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	1	
— — — — —	10	—	1	1	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	3	—	—	—	
— — — — —	2	—	—	—	
— — — — —	23	—	—	2	
— — — — —	3	—	—	—	

Rättelser:

Sid. 6 och 7, bland masugnar i *Nylands län*, bör ingå:

Koskis i Tenala socken; produktionsvärde 101,411 Fmk;

Tillverkningsbelopp 24148 c:r tackjern, deraf 232 c:r gjuteri- och 23916 c:r smidestackjern. Sysselsatt 18 arbetare; och förbrukat 47566 c:r utl. bergmalm, 6960 c:r kalksten och 4196 läster träkol.

Sid. 6 rad 5 uppifr. summa för *Nylands län*: antal arbetsplatser 4; produktionsvärde 432673 mk; produktionsmängd 103009 c:r, hvaraf 94325 c:r smides- och 8684 c:r gjuteritackjern.

Summorna å sid. 8 rad 3 nedifr. böra i följd häraf rättas till: 12 i gång varande masugnar; med ett produktionsvärde af 1591143 Fmk; och en produktionsmängd af 409016 c:r tackjern, deraf 295792 c:r smides- och 113224 c:r gjuteritackjern.

Sid. 12 rad 7 uppifr. står 3865 c:r läs 3765 c:r.

„ 18, ofvan rad 4 nedifr. böra orden *Kuopio län* insättas.

„ 28 rad 15 uppifr. står 301984 läs 405984.

„ 32 „ 5 nedifr. „ 3832 „ 3862.

„ 40 „ 13 uppifr. „ 357994 „ 358344.

„ 40 „ 2 nedifr. „ skrubbor läs skrublor.

„ 44 „ 4 uppifr. „ John Stenberg & söner läs John Stenberg.

Tab. I. Värdet af Finlands bergshandtering, metallförädlings- och maskinindustri år 1886.

	Nylands län.	Åbo och Björneborgslän.	Tavastehus län.	Wiborgslän.	S:t Michels län.	Kuopiolän.	Wasalän.	Uleåborgslän.	Summa.
	<i>Fmk.</i>	<i>Fmk.</i>	<i>Fmk.</i>	<i>Fmk.</i>	<i>Fmk.</i>	<i>Fmk.</i>	<i>Fmk.</i>	<i>Fmk.</i>	<i>Fmk.</i>
1:a Gruppen: Grufhandtering.									
Guldvaskerier	—	—	—	—	—	—	—	15,223	15,223
Koppar, silver o. tenngrufvor	—	—	—	114,037	—	—	—	—	114,037
Anriktningsverk	—	—	—	153,458	—	—	—	—	153,458
Jerngrufva	1,484	—	—	—	—	—	—	—	1,484
Sjömalmstågter	6,857	—	—	22,680	—	152,329	2,900	—	184,766
	8,341	—	—	290,175	—	152,329	2,900	15,223	468,968
2:a Gr. Metallsältning o. förädling.									
Silfver, koppar o. tennverk	—	—	—	458,480	—	—	—	—	458,480
Masugnar	432,873	544,729	—	85,844	—	527,897	—	—	1,591,143
Blästerverk	—	—	—	—	—	45,596	27,242	—	72,838
Stålverk	—	696,603	—	—	—	75,351	—	—	771,954
Stångjernsverk	970,728	1,466,038	174,411	—	—	491,845	142,231	—	3,245,253
Jern och stålplåtverk & sågblad	200,000	64,104	—	—	—	22,248	—	—	286,352
Jerngjuterier	82,500	47,530	32,758	57,135	—	21,560	—	—	241,483
Grof- och finsmiden	757,899	353,812	156,323	206,969	44,165	66,156	76,756	39,279	1,701,359
Spik och trädfabr.; bultfabr.	10,720	23,236	235,341	104,000	—	10,826	21,861	—	405,984
Kopparslagerier	19,935	42,450	33,124	29,352	4,418	11,597	55,586	2,870	199,332
Stilgjuterier	10,121	—	—	—	—	—	—	—	10,121
Guld- och silfversmiden	121,455	98,747	56,520	27,781	6,460	23,354	43,977	23,470	401,764
Gulbgjuterier	12,995	9,112	16,847	879	300	1,144	4,398	9,618	55,293
Förgyllare verkstäder	15,075	—	4,000	1,889	—	—	—	—	20,964
Galvaniseringsfabriker	—	—	—	141,018	—	—	—	—	141,018
Bleck- och plåtslagerier	249,098	49,489	18,147	16,532	2,145	12,581	3,552	6,800	358,344
Filhuggerier	—	1,062	—	3,750	—	—	7,200	—	12,012
Kardmakerier	310	—	1,300	—	—	—	4,000	—	5,610
Nålmakerier	—	4,300	550	345	—	—	—	—	5,195
	2,883,509	3,401,212	729,321	1,133,974	57,488	1,310,155	386,803	82,037	9,984,499
3:dje Gr. Maskinindustri.									
Mekaniska verkstäder	1,359,586	1,611,089	274,440	59,400	—	574,157	40,000	116,813	4,035,485
Urmakerier	75,249	42,398	40,180	32,158	7,125	13,050	28,191	5,295	243,646
Orgelhyggerier	—	29,400	30,000	—	—	—	4,800	—	64,200
Musikinstrumentfabriker	45,000	—	—	3,840	—	—	2,350	—	51,190
Fabriker för elektriska apparater	20,000	712	—	—	—	—	—	—	20,712
	1,499,835	1,683,599	344,620	95,398	7,125	587,207	75,341	122,108	4,415,233
Summa	4,391,685	5,084,811	1,073,941	1,519,547	64,613	2,049,691	465,044	219,368	14,868,700

Värdesammanställning länsvis.

	Tillverkningsvärde i <i>Fmk</i>
Åbo och Björneborgs län	5,084,811.
Nylands	4,391,685.
Kuopio	2,049,691.
Wiborgs	1,519,547.
Tavastehus	1,073,941.
Wasa	465,044.
Uleåborgs	219,368.
S:t Michels	64,613.
	Summa 14,868,700.

Tab. II. Grufdriften och malmhofningen i Finland
år 1886;
sammanställd länsvis.

	Bearbetad guldförande jordmassa kubik fot.	Silfverhaltig koppar och tennmalm Centner.	Jernberg- malm Centner.	Sjö- och myrmalm Centner.
Nylands län	—	—	2,120	13,715
Wiborgs	—	767,615	—	72,000
Kuopio	—	—	—	544,300
Wasa	—	—	—	20,000
Uleåborgs	152,715	—	—	—
Summa	152,715	767,615	2,120	650,015

Anm.: Uppgiften öfver kvantiteten förvaskad guldförande jordmassa är mycket osäker, men har dock för sammanhangets skull här ofvan angifvits.

Arbetet har bedrifvits vid:

- 16 Guldvaskerier.
- 1 Silfver-, tenn- och kopparverk (Pitkäranta), med 5 grufvor i samma malmstreck.
- 1 Jerngrufva.
- 71 Jernmalm förande sjöar för 11 jernverks behof.

Tab. III. Sammanställning af metallproduktionen i Finland år 1886.

Antal verk.	Produktionsbelopp.	Värde <i>Fmk</i>
16 Guldvaskerier i Uleåborgs län.	4,761 gramm guld	15,235.
1 Koppar och tennverk i Wiborgs län }	11,08 centner silfver	77,700.
	400 „ tenn	52,400.
	5,052 „ blockkoppar	328,380.
12 Masugnar	409,016 „ tackjern	1,591,143
4 Blästerverk med 6 harkugnar .	17,427 „ harkjern	72,838
	426,443 centner råjern	1,663,981.
		Summa 2,137,696.

Anm.: Af masugnarne äro 4 belägna i Nylands, 3 i Åbo och Björneborgs, 1 i Wiborgs samt 4 i Kuopio län; af blästerverken, 2 i Kuopio och 2 i Wasa län.

Följande masugnar ha stått overksammas under år 1886.

2 masugnar vid Oravi	bruk i S:t Michels län.
1 masugn „ Haapakoski	„ d:o.
1 „ „ Möhkö	„ i Kuopio län (1 masugn i gång).
1 „ „ Kuokkastenkoski	„ d:o.
1 „ „ Salahmi	„ d:o.
1 „ „ Wärtsilä	„ d:o.
7 masugnar i overksamhet.	

Tab. IV. Jernproduktionen i Finland år 1886; sammanställd länsvis.

		Tackjern	Smältstycken och millbars	Stångjern	Plåt
		Centner.	Centner.	Centner.	Centner.
Nylands län . . .		103,009	3,022	82,655	15,000
Åbo o. Björneborgs „ . . .		136,837	107,090	67,343	4,115
Tavastehus „ . . .		—	—	15,222	—
Wiborgs „ . . .		28,057	—	—	—
S:t Michels „ . . .		—	—	—	—
Kuopio „ . . .		141,113	8,623	36,836	1,850
Wasa „ . . .		—	—	12,128	—
Uleåborgs „ . . .		—	—	—	—
	Summa	409,016	118,735	214,184	20,965

Tab. V. Smidesjernstillverkningen i Finland 1886;
sammanställd efter tillverknings sättet.

		Centner.	Summa Centner.
<i>Tillverkning af smältstycken:</i>			
Vid 5	puddel och valsverk	113,804.	
„ 1	Franche comté smide	2,089.	
„ 1	harksmide	<u>2,842.</u>	118,735.
<i>Tillverkning af stångjern:</i>			
Vid 7	puddel och valsverk:		
	stångjern af ordinära dimensioner	101,604.	
	d:o finare d:o	23,732.	
	diverse sorter	5,748.	
	plåtjern	<u>246.</u>	131,330.
Vid 17	Franche comté smidesverk	81,514.	
„ 1	Tysk o:d:o	<u>1,340.</u>	214,184.
<i>Tillverkning af plåt:</i>			
Vid 4	valsverk		20,965.
		<hr/>	
		Summa smidesjernproduktion 353,884.	

Tab. VI. Antalet jernverk och mekaniska verkstäder
i Finland år 1886.

	Jernverkens och mekani- ska verkstä- dernas hela antal.	Af dessa äro nedanstående antal verk inrättade till		
		Jernverk.	Mekanisk verkstad.	Både jern- verk o. mek. verkstad.
Nylands län	21	11	9	1
Åbo o. Björneborgs „	13	7	3	3
Tavastehus „	9	4	5	—
Wiborgs „	3	1	2	—
S:t Michels „	2	2	—	—
Kuopio „	10	6	1	3
Wasa „	5	4	1	—
Uleåborgs „	1	—	1	—
Summa	64	35	22	7

Ann.: Af jernverken ha 2 i S:t Michels och 2 i Kuopio län stått overksammas under år 1886, men sedermera åter igångsatts. Af mekaniska verkstäderna har 1 i Wiborgs län stått overksam år 1886.

Af jernvärken äro:

- 9 Puddel- och valsverk.
- 20 Hårdsmidesverk.
- 3 Harksmidesverk (= direkt jernberedningsmetod).
- 10 försedda med endast masugnar.

42

Tab. VII. Uppgifvet antal vattenmotorer och ångmaskiner vid verkstäder och jernverk; äfvensom antal kolugnar, smältugnar och härdar år 1886.

	Vattenmotorer.	Ångmaskiner.	Kupolugnar.	Kolugnar.	Harkugnar.	Stångjerns- härdar.	Puddelugnar.	Vällugnar.	Siemens-mar- tin Stålugnar.
Nylands län	42	12	9	16	—	8	5	4	—
Åbo ”	42	25	8	31	—	17	17	5	1
Tavastehus ”	20	3	4	—	—	4	—	—	—
Wiborgs ”	2	8	2	2	—	—	—	—	—
St Michels ”	—	1	—	—	—	—	—	—	—
Kuopio ”	31	14	6	19	3	4	14	8	1
Wasa ”	19	—	—	—	3	6	—	—	—
Uleåborgs ”	—	1	1	—	—	—	—	—	—
Summa	156	64	30	68	6	39	36	17	2

Anm.: Ofvanstående uppgifter äro ofullständiga, hvarjemte upptagits endast sådana motorer och ugnar som under året varit i användning.

Tab. VIII. Förbrukning af råmaterial vid jernverken och verkstäderna i landet år 1886.

	Sjömalm	Bergmalm	Träkol	Ved	Torf	Stenkol	Koks	Tackjern	Kalksten
	Cr.	Cr.	läster.	fmnr.	tnr.	tnr.	tnr.	c.r.	c.r.
Vid tackjerns tillverkning.									
Masugnar och blästerverk	587,355	457,329	68,884	—	—	—	—	—	105,951
Vid stångjernstillverkning.									
Puddling och utvalsning	—	—	3,588	11,276	—	84,140	—	306,336	—
Hårdsmide	—	—	20,788	—	—	—	—	101,667	—
Stålmältning	—	—	—	889	10,258	5,000	—	29,130	3,104
Gjuterier och Mek. Verkstäder.									
Approximativt	—	—	1,000	1,000	—	6,000	5,700	57,000	—
Summa	587,355	457,329	94,190	13,165	10,258	95,140	5,700	494,133	109,074

Tab. IX. Produktion och förbrukning samt import och export af tackjern år 1886.

	Centner.		Centner.
Förbrukning af tackjern vid jern- verken och mekaniska verk- städerna i landet	494,133	Produktion af tackjern vid masugnarne i landet	409,016
Export af tackjern till Ryssland.	98,000	Import från utrikes ort enligt tulljournalerna	111,994
Summa	592,133	Summa	520,960

Ann. : Differensen emellan å ena sidan förbrukning och export samt å den andra pro-
duktion och import utgör 71,173 cr, som fylts genom skrot, dels från eget land, dels importeradt
från Kejsaredömet eller utlandet.

Tab. X. Export af jern, jern tillverkningar och ma-
skiner till Ryssland år 1886.

	Faststald	Beviljad	Exporterad belopp	
	exportlimit	exportbelopp	Pud.	beräkn. i cr
	Pud.	Pud.	Pud.	
Tackjern	400,000	312,000	254,658	98,000
Jernsmältstycken		88,000	54,464	21,000
Stång- och sortjern	400,000	400,000	393,823	151,700
Jernplåt, gjuterivaror o. jern tillverkningar	70,000	70,000	40,138	15,450
Maskiner och redskap	60,000	50,312	3,772	1,450
Summa	930,000	920,312	746,855	287,600

Nybyggnader och förändringar vid bruken år 1886.

Nylands län.

Fiskars. En ny damm och ny vattenränna för Mekaniska Verkstaden och Valsverket har utförts. För valsverket grunden nybyggd samt en ny turbin med tillhörande utvexling och svänghjul uppställd. En ny blåsmaskin jemte turbin till vällugnarne. *Strömfors bruk* i Strömfors socken öfvergick d. 1 Aug. 1886 från Strömfors Aktiebolag i kommerserådet A. Ahlströms ego.

Tavastehus län.

Rautakoski. Ny ladugård och foderlada för bruksfolkets räkning uppförd. Stångjernsmedjans väggar uppmurades af tegel.

Kuopio län.

Jyrkkä. 3 skafferibyggnader i 18 skilda afdelningar uppförda för arbetarnes behof. En 22 famnar lång och 6 famnar bred stallsladugård och materialiebyggnad uppförd. Ett kollider ombygdt och tillskarfvadt.

Karttula. Masugnspipan, som stått 10 år, nybyggd, och nytt massaställe insatt. Stället hade, i en blåsning, begagnats 920 dygn och kunnat stå ut ännu längre om ej pipan varit dålig.

Möhlkö. Ny takläggning å två arbetarebostäder uppsatt; tre stora magasinsbyggnader och några uthus uppförda. Ett magasin ombygdt. En sidovägg i torrdockan reparerad.

Punkakoski. Bruket öfvergick till Herrar Rastirajeff, Paulborn och Berg samt har, efter tidigare öfvergången brand, större delen af året varit under nybyggnad samt utvidgning med ett trådvalsverk, drifvet af turbin. Valsverket levereradt från Dahlsbruk; turbinen om 150 hk. från Puhos mekaniska verkstad.

Warleaus. Pannverkstaden och båtbyggnadsskjulet, som nedbrunno d. 15 Juli 1886, ha blifvit ånyo uppförda.

Olyckshändelser vid jernverken år 1886.

Wärtsilä. En man skadade sitt hufvud vid martinugnsluckans nedfällande.

Fiskars. Tillbud till eldsvåda; släcktes dock utan att större skada uppstått.

Utfärdade mutsedlar år 1886.

N:o	Inmuttare.	Inmutningens art.	Belägenhet.	Hemman.	By.	Soc. ken.	Län.	Benämning.	Årlig arbetsskyldighet.	Tiden för inmutningens giltighet.	Mutse- delns datum.
1	Yrjö Kangasniemi från Muddsjärvi by i Enare socken	Guld	Ett jordstycke, 100 famnar i längd och bredd, norr om Ivalojoiki vid förra Anellska vaskeriet omkring 4 verst ofvanom Kultala station.	—	—	Enare	Uleåborgs	Yrjö Kangasniemis Anellska vaskeri vid Ivalojoiki	10 kub. famnar jordrymning	13 Febr. 1886	16 Febr. 1886
2	Friherre Mauritz Hisinger	Jernmalm	Vest nord vest från en å Lökholmen, tillydande Elgö by i Ekenäs socken, befintlig äldre malmgruva å sökanden tillhörige Näsudden.	Näsudden	Elgö	Ekenäs	Nylands	Näsudden	1 kub. famn berg eller 5 k. finns jordrymning	21 Julij 1886	21 Julij 1886
3	Bonden Juho Pöykkä från Rovaniemi	Guld	Ett jordstycke, 100 famnar i längt och bredd, å J. Suku- las förra arbetsplats, 2 1/2 verst nedåt från Kultala station på södra stranden af Ivalojoiki.	—	—	Enare	Uleåborgs	Juho Pöykkäs Ivalojoiki vaskeri N:o 1 å Ivalojoikis södra strand	10 kub. famnar jordrymning	9 Sept. 1886	11 Okt. 1886
4	D:o	D:o	Ett jordstycke, 100 famnar i längd och bredd, på Ivalojoikis norra strand från J. Suku- las vaskeri N:o 4 nedåt elfven.	—	—	D:o	D:o	Juho Pöykkäs Ivalojoiki vaskeri N:o 2 å flodens norra strand	D:o	D:o	D:o
5	Bonden Yrjö Kangasniemi	D:o	Ett jordstycke, 100 famnar i längd och bredd, 3 verst nedanom Kultala station å Ivalojoikis norra strand.	—	—	D:o	D:o	Yrjö Kangasniemis Ivalojoiki vaskeri, 3 verst fr. Kultala	D:o	2 Nov. 1886	2 Nov. 1886

Myntverket år 1886.

Under år 1886, då någon utmyntning ej förekommit, har Myntverkets fåtaliga arbetspersonal, bestående af verkmästare med en daglön af 6 mark, 2 fasta arbetare med en daglön af resp. 4 mark och 2 mark 50 penni, 1 tillfällig arbetare med en daglön af 2 mark och 1 qvinligt biträde med 4 marks daglön, haft till hufvudsaklig sysselsättning att tillverka och justera metriska vigter af messing, silfver och platina, hvarjemte dels förfärdigats tre modeller till slidrörelsen i ångmaskiner, dels utförts hvarjehanda arbeten, såsom remont å Myntverkets maskiner och verktyg, medaljarbeten, tillverkning af frimärkestämplar, nummerstansar m. m., arbeten åt Senaten (reparation af tryckmaskiner) och åt Finlands Bank (styckning och utvalsning af guld- och silfverplansar) o. s. v.

Hela dagsverkskostnaden har utgjort:

till verkmästare	för 299 dagsverken å 6: —	mark 1,794: —
„ en fast arbetare	„ 296 1/2 „ „ 4: —	„ 1,186: —
„ d:o d:o	„ 299 „ „ 2: 50	„ 747: 50
„ en tillfällig arbetare	„ 31 1/2 „ „ 2: —	„ 63: —
„ ett qvinligt biträde	„ 182 „ „ 4: —	„ 728: —
Summa för 1,108 dagsverken		mark 4,518: 50

Ungefärliga tillverkningsvärdet (metallförbrukningen inberäknad) var:

för 104 satser normalvigter till Justeringsverket	mark 2,664: —
„ justering af Postverkets vigter	„ 473: 80
„ 140 satser handelsvigter till afsalu	„ 1,680: —
„ slidrörelse-modeller	„ 435: —
„ diverse arbeten	„ 435: —
Summa mark 5,687: 80	

Ångkraft har ej varit använd.

J. C. Lihr.

*) Härvid bör anmärkas, att å Myntverkets ordinarie stat finnes såsom årligt verkmästare-arvode upptaget ett belopp af 3,000 mark, men att redan under många år, till icke ringa besparing, verkmästaren åtnjutit daglön, som vid anställandet af nuvarande verkmästare nedsattes från 8 mark till sitt nuvarande belopp, 6 mark.

Kontrollverket år 1886.

Af i Helsingfors år 1886 kontrollstämplade 4,848 $\frac{1}{2}$ qvintin guld- och 6,462 $\frac{1}{2}$ od silfverarbeten hafva 69 qvintin guld och 2 $\frac{1}{2}$ lod silfver befunnits knapphaltiga. Dessutom har knapphalt förefunnits i ett från en landsortstad insändt generalprof, taget af 22 $\frac{3}{4}$ qvintin guldarbeten.

Hela den kontrollstämplade årstillverkningen har utgjord 19,992 $\frac{7}{8}$ qvintin guld- och 28,066 lod silfverarbeten. Guldstämplingen har varit 795 $\frac{7}{8}$ qvintin större, men silfverstämplingen 2,801 $\frac{1}{8}$ lod mindre än under år 1885.

Statsverkets behållna andel af kontrollstämplingsavgifterna utgjorde 5,275 mark 17 penni, hvilket belopp med 145 mark 28 penni understiger medelbehållningen under det sista årtiondet. Denna behållning var nemligen:

år 1877	mark	5,631: 79
„ 1878	„	5,167: 50
„ 1879	„	4,571: 64
„ 1880	„	5,116: 88
„ 1881	„	5,392: 81
„ 1882	„	5,955: 62
„ 1883	„	5,968: 88
„ 1884	„	5,903: 80
„ 1885	„	5,220: 43
„ 1886	„	5,275: 17

Summa mark 54,204: 52

och alltså i medeltal pr år mark 5,420: 45.

Till komplettering af de motsvarande tabeller, som för de föregående åren blifvit upprättade, följer här en tabell, innehållande summariska sifferuppgifter om vigten af kontrollstämplade guld- och silfverarbeten för åren 1827—85 samt särskilda sådana uppgifter för år 1886.

G. Svedelius.

Tabell, utvisande beloppet af i Storfurstendömet Finland kontrollstämp-
lade guld- och silfverarbeten under åren 1827—85 och år 1886.

Stadens, köpingens namn.	Guld, qvintin.			Silfver, lod.		
	1827—85.	1886.	Summa.	1827—85.	1886.	Summa.
Helsingfors.....	122,413	4,849	127,262	578,698	6,463	585,161
Åbo	102,184	3,163	105,347	481,482	3,958	485,440
Tammerfors.....	40,695	2,080	42,775	115,714	2,927	118,641
Uleåborg	30,937	724	31,661	105,411	952	106,363
Björneborg.....	28,625	923	29,548	90,814	1,111	91,925
Nikolaistad (Wasa) ..	22,925	1,410	24,335	93,875	1,790	95,665
Kuopio	21,538	809	22,347	139,797	1,420	141,217
Borgå	21,502	502	22,004	107,027	1,793	108,820
Wiborg	19,509	805	20,314	146,012	1,771	147,783
Tavastehus.....	17,239	719	17,958	80,670	1,126	81,796
Lovisa	12,348	220	12,568	98,075	300	98,375
Nystad	11,144	307	11,451	42,118	319	42,437
Kristinestad	10,249	246	10,495	50,189	225	50,414
Ekenäs	7,804	151	7,955	27,248	110	27,358
Torneå	7,331	483	7,814	20,794	783	21,577
Joensuu	7,161	330	7,491	19,444	329	19,773
Gamlakarleby	6,455	340	6,795	18,718	322	19,040
Jyväskylä	6,505	271	6,776	25,956	312	26,268
Raumo	6,001	214	6,215	22,430	201	22,631
Brahestad.....	6,074	109	6,183	33,252	44	33,296
Fredrikshamn	5,283	58	5,341	48,882	81	48,963
Mariehamn.....	4,211	305	4,516	3,031	195	3,226
Nyslott	3,758	48	3,806	27,744	238	27,982
St Michel	3,049	228	3,277	12,639	357	12,996
Nådendal	2,263	57	2,320	11,060	38	11,098
Heinola	1,719	82	1,801	15,215	240	15,455
Lahtis.....	817	333	1,150	829	483	1,312
Kemi.....	910	125	1,035	802	125	927
Jakobstad.....	849	102	951	8,108	53	8,161
Sordavala.....	943	—	943	6,480	—	6,480
Nykarleby	582	—	582	4,444	—	4,444
Kexholm.....	214	—	214	2,984	—	2,984
Kajana	192	—	192	1,051	—	1,051
Willmanstrand	151	—	151	1,011	—	1,011
Kotka	116	—	116	132	—	132
Idensalmi	19	—	19	121	—	121
Summa	533,715	19,993	553,708	2,442,257	28,066	2,470,323

Summariska uppgifter öfver de vid Kontrollverket och Mynt- verkets kemiska laboratorium utförda arbeten år 1886.

Vid Kontrollverket.

Kontrollprof å i Helsingfors till probering och stämpling inlemnade arbeten:	af guld	257 st.	
	af silfver	172 „	429 st.
„ å profspån af i landsortstäder och köpingar kon- trollstämplade arbeten:	af guld	186 st.	
	af silfver	91 „	277 st.
			706 st.
Extra prof å plansar, bleck, spån m. m.:	af guld	87 st.	
	af silfver	74 „	161 st.
			<u>Summa prof 867 st</u>

Vid Myntverkets kemiska laboratorium.

Analys af kalksten	3 st.
„ „ blyglansförande Zinkblendemalm	1 „
„ delvisa, af blyglans	1 „
„ „ „ jernmalm	1 „
	<u>Summa analyser 6 st.</u>

G. Svedelius.

